



**LAVORI REALIZZATI DAL  
SERVIZIO DI PROMEC NEL  
2014/2015**

## ORGANICO EFFETTIVO DEL SERVIZIO:

- Nel 2014:
  - Cereseto Roberto
  - Puppo Rosanna
  - Bragazzi Fabio ( Borsista )
  
- Dal 2015 si sono aggiunti:
  - Ing. Cecilia Rossi ( Dipendente )
  - Vigo Valerio ( Borsista )



Le richieste fatte al servizio durante il CdS del 2014 erano le seguenti:

Gruppo 1 = 13 m.u.

Gruppo 2 = 28 m.u.

Gruppo 3 = 10 m.u.

Gruppo 5 = 6 m.u.



# Gruppo 1:

Esp. MEG2

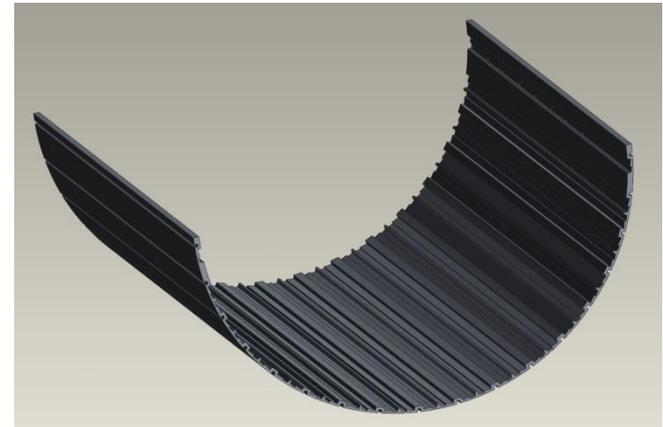
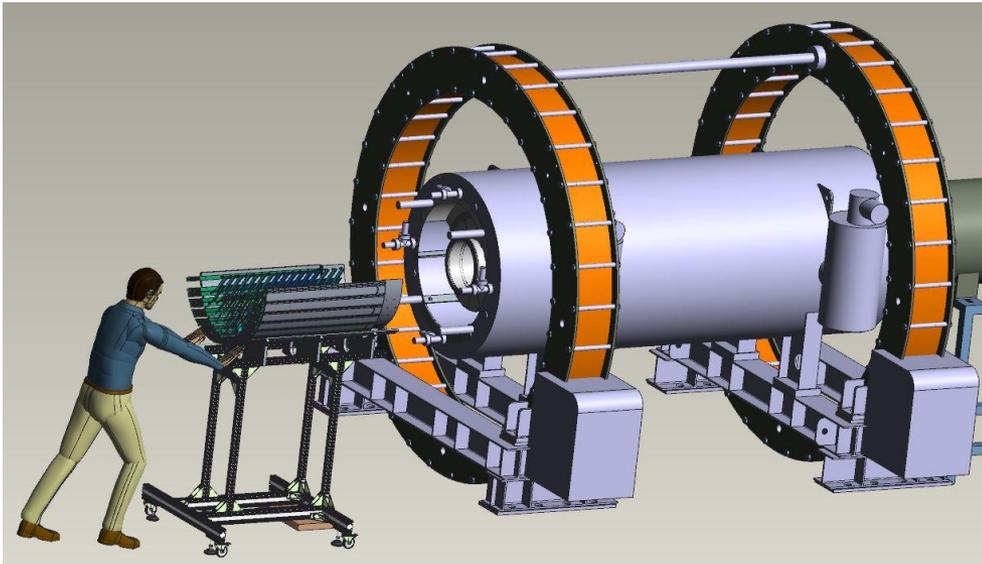
La richiesta è di progettare il nuovo supporto meccanico del rivelatore

Il progetto è in fase di realizzazione

Parte dei particolari sono stati realizzati in officina e sono pronti

altri sono in fase di costruzione

altri sono in fase di progetto



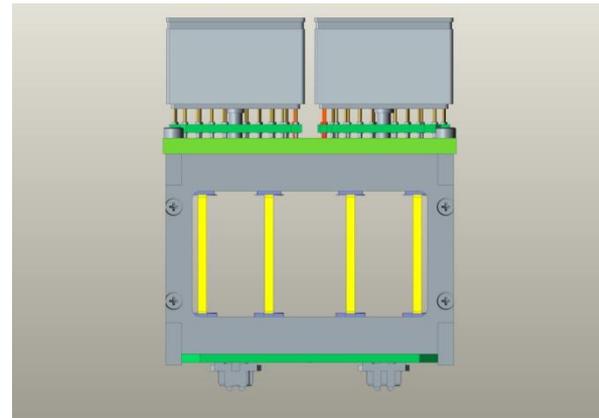
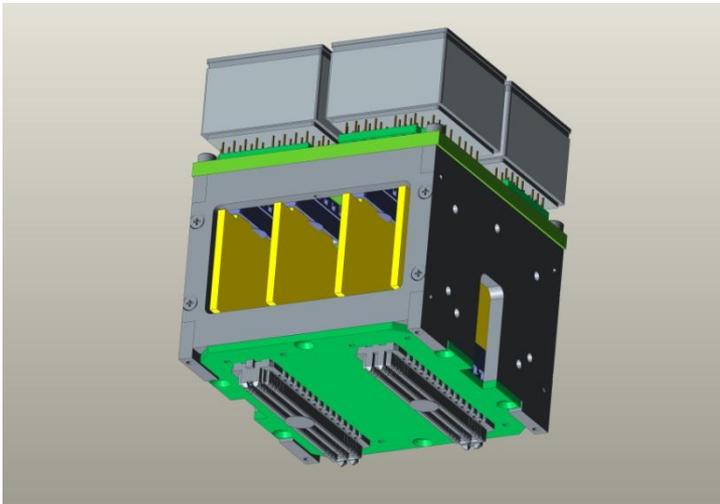
# Gruppo 1:

Esp. LHCb

La richiesta è stata di progettare il sistema del supporto meccanico dei nuovi PMT

Il progetto è stato realizzato ed è terminato.  
Parte dei pezzi sono stati realizzati in officina e sono stati testati con esito positivo.

Una nuova serie di pezzi sono in fase di costruzione.

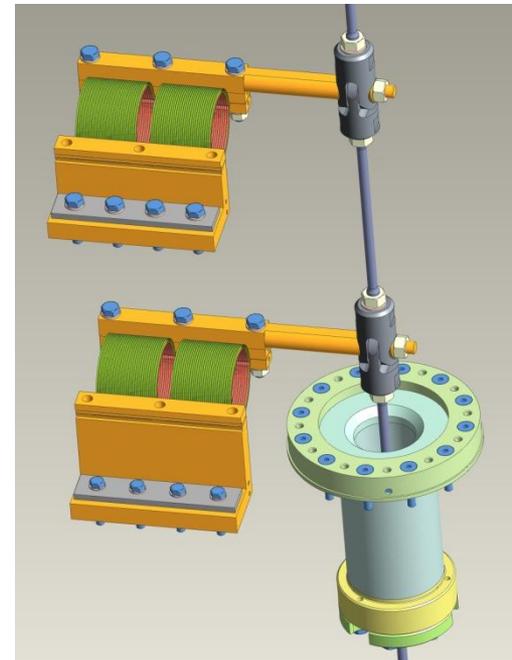
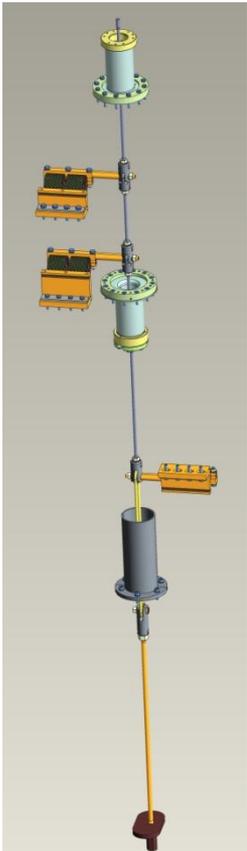


# Gruppo 2:

## Esp. CUORE

Negli anni passati abbiamo realizzato tutto il progetto della sospensione del rivelatore e dello schermo in piombo.

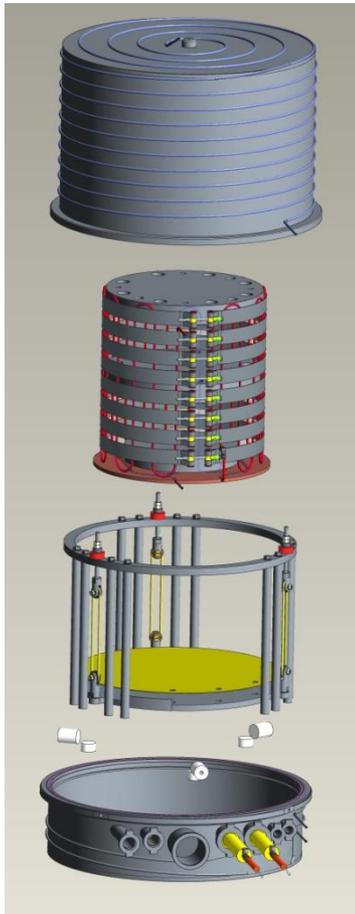
In questo ultimo anno abbiamo seguito il montaggio degli elementi progettati e abbiamo effettuato i relativi test di funzionalità presso i LNGS



# Gruppo 2:

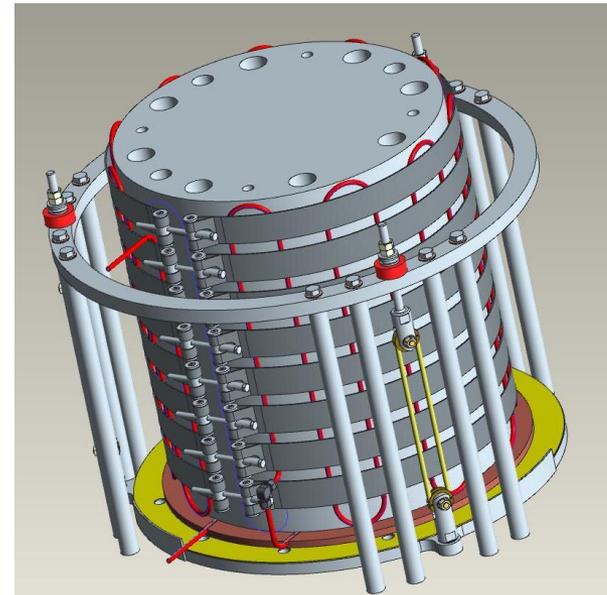
Esp. SOX

La richiesta è stata di progettare la parte meccanica e idraulica del calorimetro per la misura della energia della sorgente di antineutrini



Il progetto è in fase di conclusione  
Parte dei pezzi sono stati realizzati altri sono in fase di costruzione.

Stiamo seguendo i test di funzionalità presso l'università di Monaco.



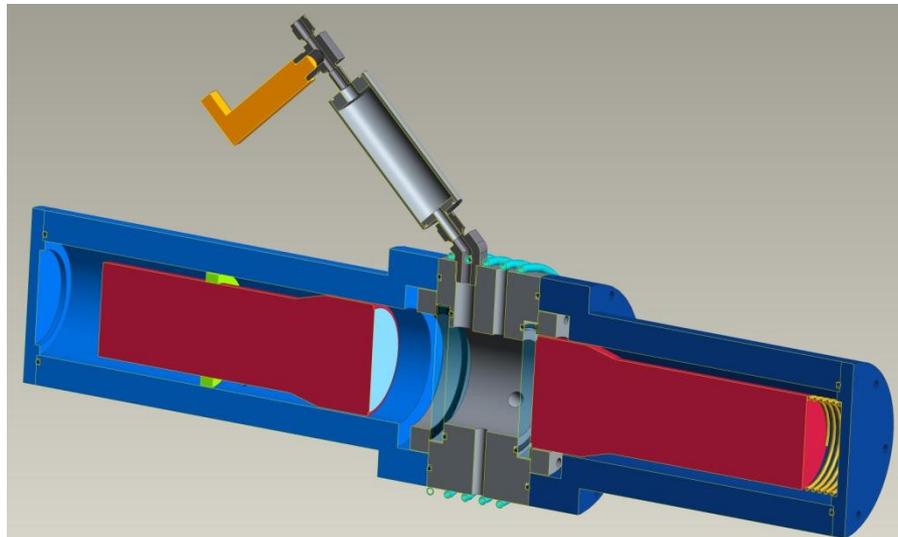
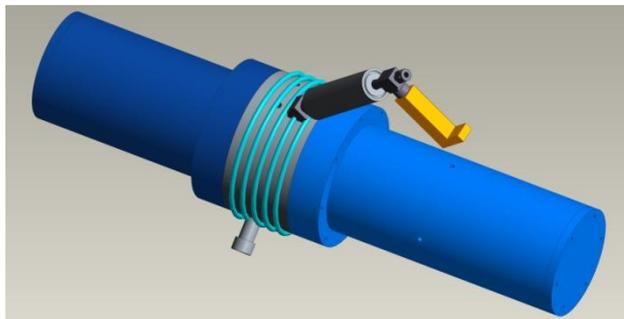
# Gruppo 2:

Esp. BOREX

La richiesta è stata di progettare una nuova mini cameretta con un volume interno di circa 1 litro per realizzare le misura di test con Pseudocumene in pressione

Il progetto è terminato  
Tutti i pezzi sono stati realizzati in officina

Resta da fare il montaggio e i test di funzionalità presso la nostra Sala G.M.



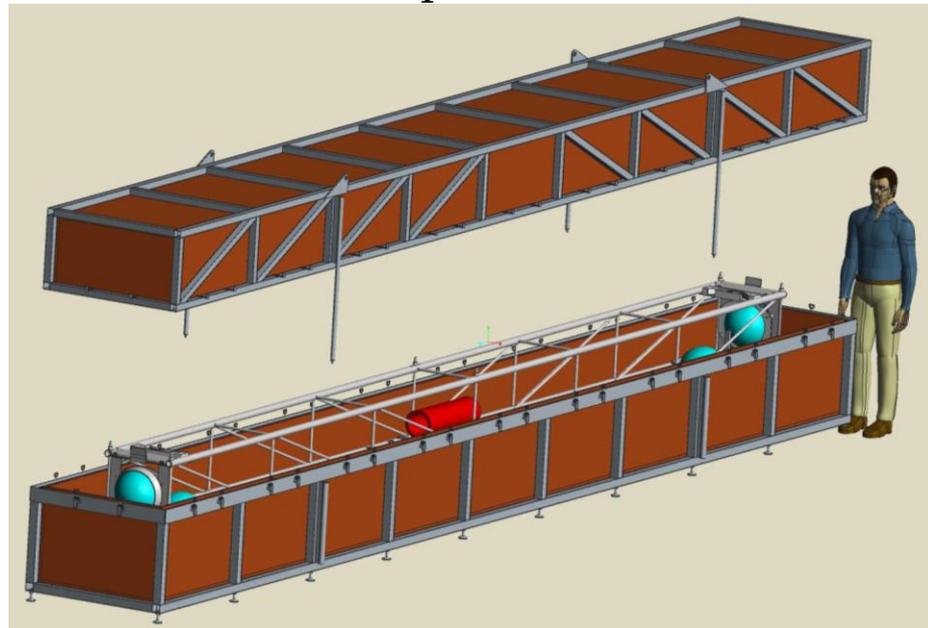
# Gruppo 2:

Esp. KM3

La richiesta è stata di progettare due camere buie per effettuare i test dei Moduli Ottici montati sui piani delle torri lunghi 8 metri

Il progetto è terminato

Le due camere buie sono state realizzate e le abbiamo testate presso i LNS e presso i LNF con esito positivo.



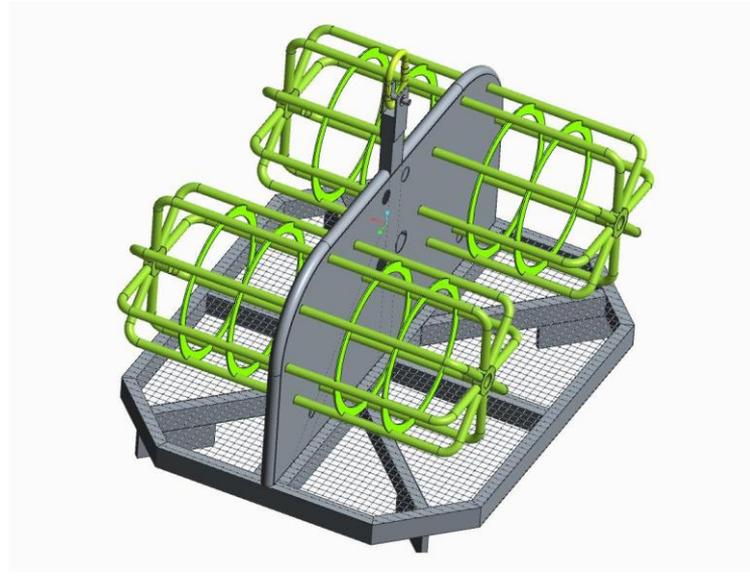
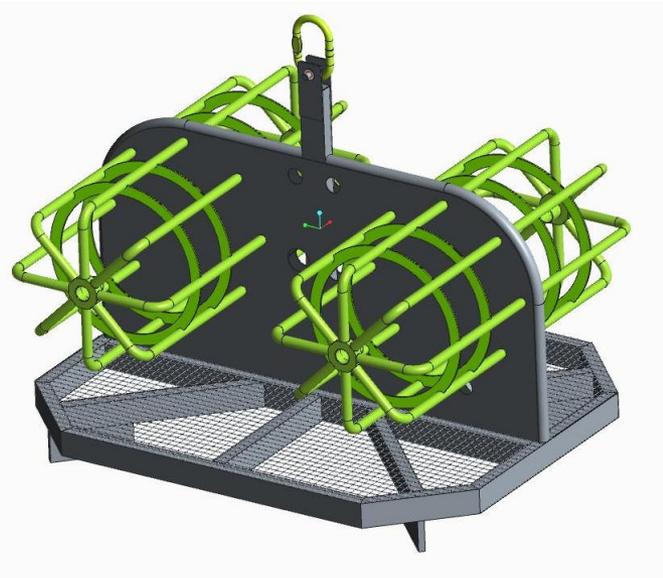
# Gruppo 2:

Esp. KM3

La richiesta è stata di progettare due apparati per effettuare la stesura dei cavi sul fondo marino

Il progetto è terminato.

I due sistemi di avvolgi cavi sono stati realizzati e li abbiamo testati direttamente sulla nave durante l'operazione marina con esito positivo.



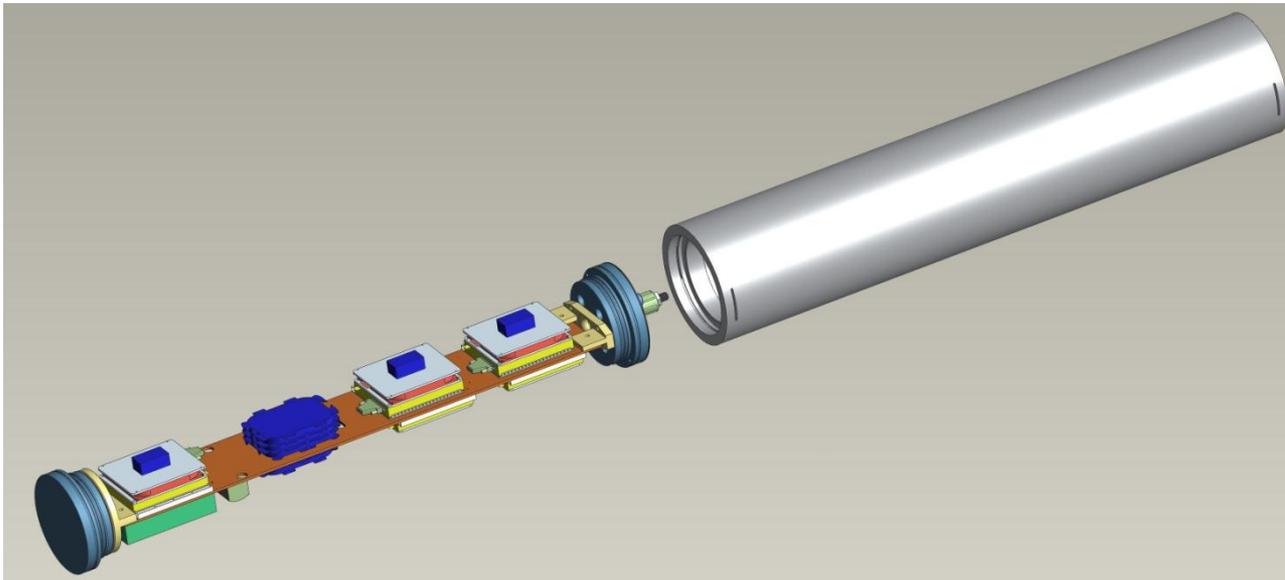
# Gruppo 2:

Esp. KM3

La richiesta è stata di progettare di un sistema contenitore stagno resistente alle alte pressioni ( 350 bar ) per l'alloggiamento della strumentazione elettro-ottica da montare sulla base delle torri sottomarine.

Il Progetto è terminato

Il contenitore è stato realizzato e lo abbiamo testato presso i LNS con esito positivo.



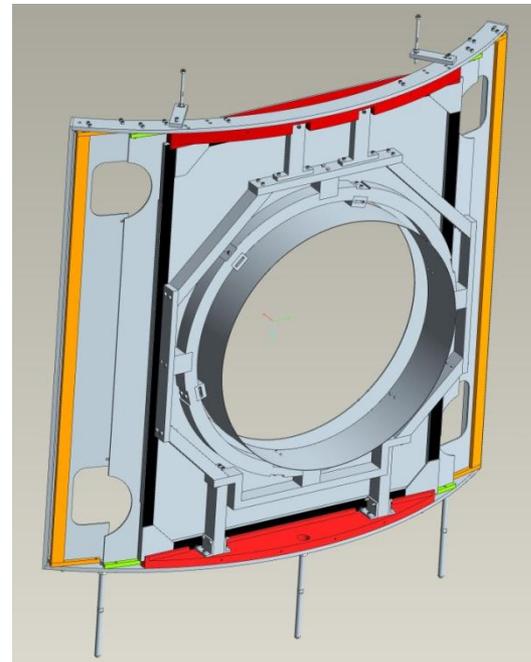
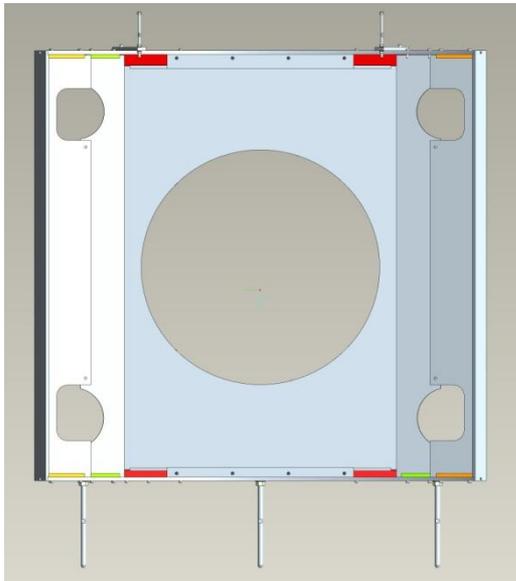
# Gruppo 2:

Esp. VIRGO

La richiesta è stata di progettare i sistemi antiriflessi da inserire all'interno dell' interferometro.

Il progetto è in fase di realizzazione

Molti dettagli sono già stati costruiti e montati ,  
altri sono in fase di costruzione.



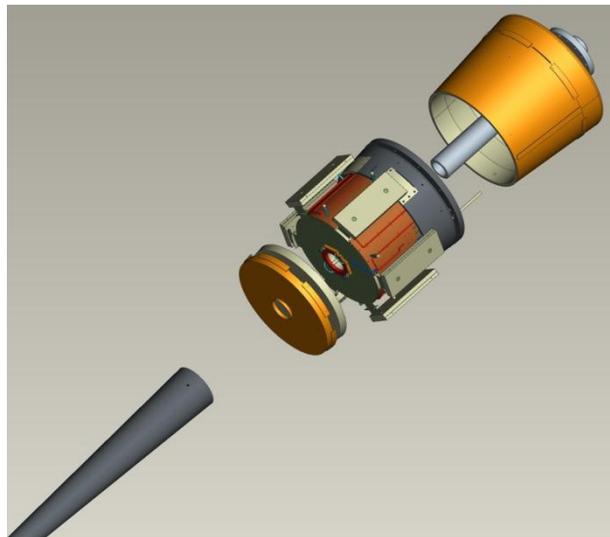
# Gruppo 3:

Esp. JLAB12

La richiesta è stata di progettare di tutta la parte meccanica e idraulica del rivelatore.

Il Progetto è terminato al 90%  
Tutti particolari meccanici sono stati realizzati

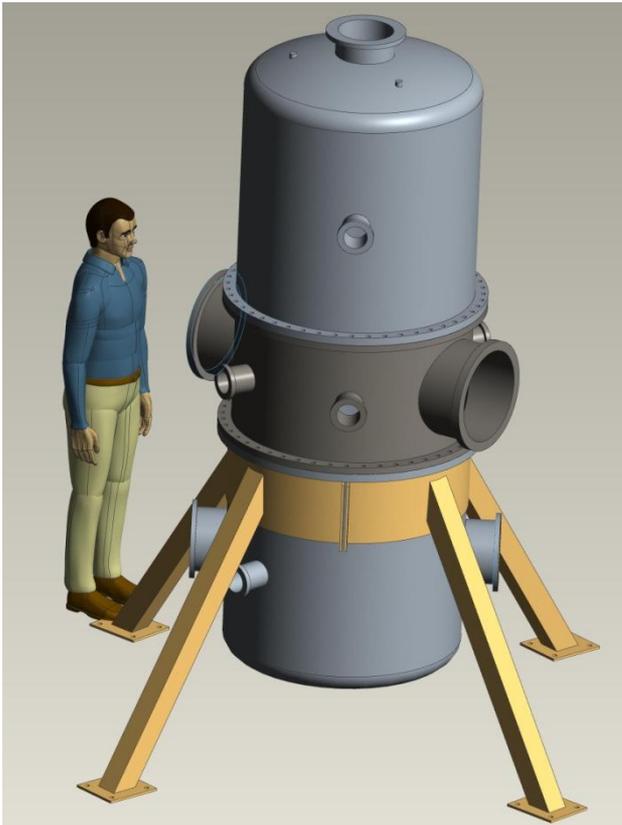
Stiamo seguendo i test di funzionalità dell'intero apparato che si svolgono nella nostra sala G.M.



# Gruppo 5:

Esp . Depotmass

La richiesta è stata di progettare un sistema per aumentare il volume della camera da vuoto esistente e di progettare la meccanica di sostegno dell'intero apparato.



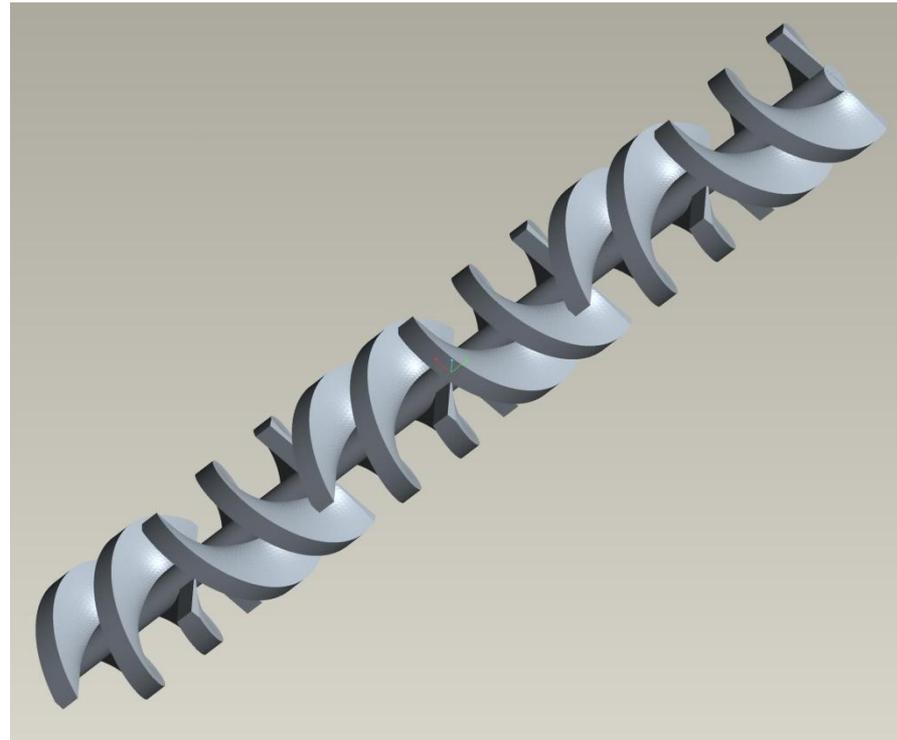
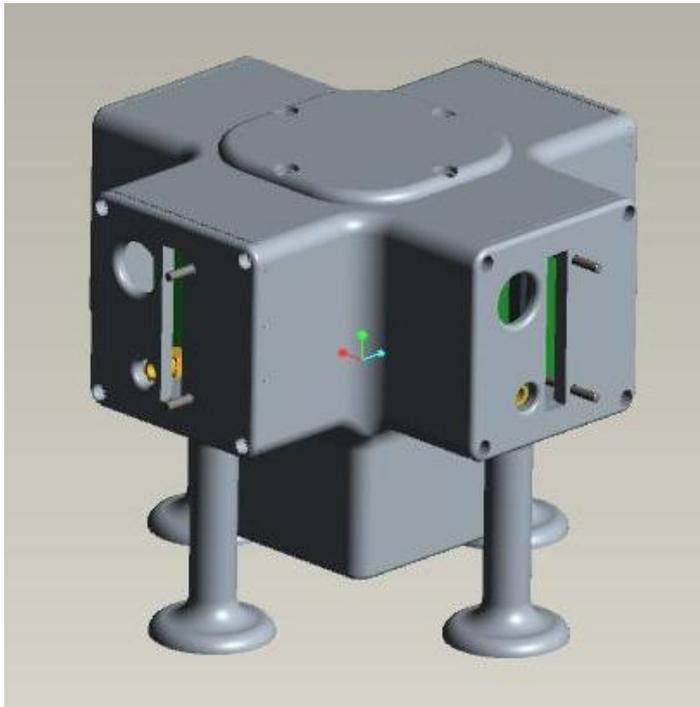
La prima fase del progetto è terminata.

Tutti i particolari meccanici sono stati realizzati

Si stanno effettuando i primi test di funzionalità presso il piano terra nell'ex locale trucioli .



La nostra prototipatrice rapida in questo ultimo anno ha lavorato circa 3000 ore stampando pezzi in ABS utilizzati da gran parte degli esperimenti presenti in sezione e non solo.



Tutti i micro progetti che hanno richiesto un impegno minore di 15 giorni di lavoro non sono stati menzionati.



Con le dovute proporzioni,  
possiamo dire che le richieste  
arrivate effettivamente al servizio  
sono in linea con quelle presentate  
durante il C.d.S. dell'anno scorso.

