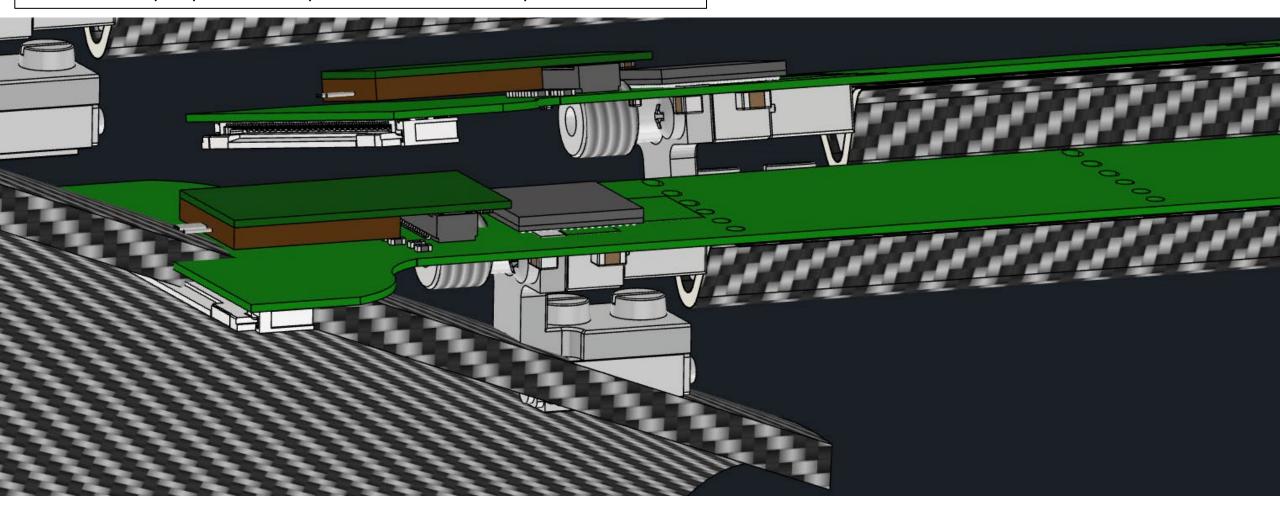
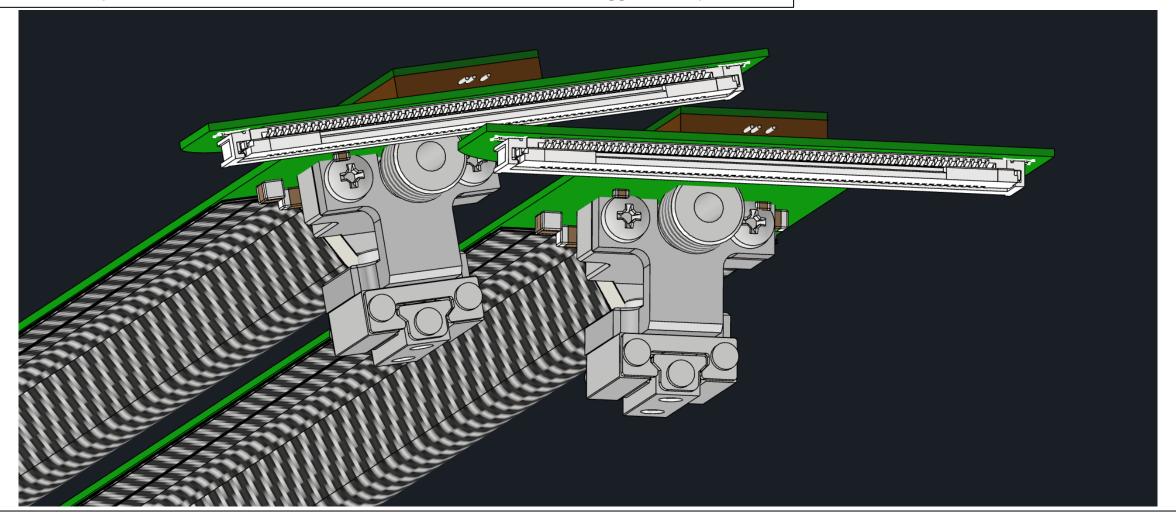
Numero di chip: 9 per L3A e 10 per L3B. Flex con 10 chips



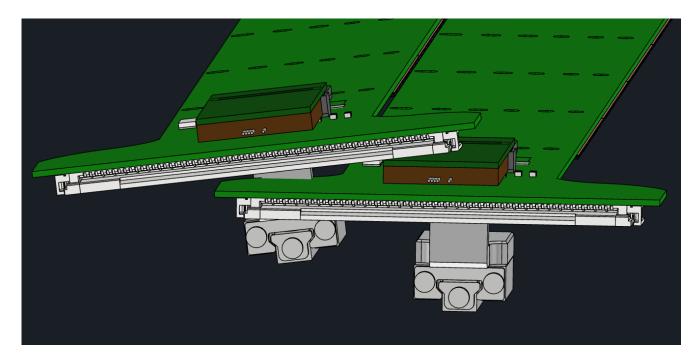
- Larghezza connettore e coda troppo ampia
- Posizionamento dei condensatori (ed altro) nella parte inferior del flex
- La parte finale del flex può essere leggermente "piegata" per evitare interferenze con parte idraulica (e cono)?

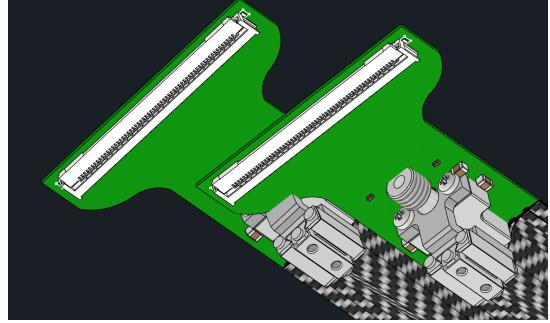
Numero di chip: 12 L4A e 13 L4B. L'ideale sarebbe avere un flex che legge 13 chips.



- Larghezza connettore e coda troppo ampia
- Posizionamento dei condensatori (ed altro) nella parte inferior del flex
- La parte finale del flex può essere leggermente "piegata" per evitare interferenze con parte idraulica (e cono)?

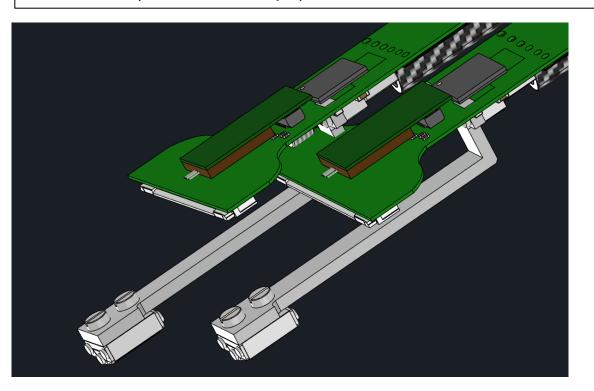
Numero di chip: 16 L5A e 17 L5B. Ottimizzazione: flex per 17 chips. Necessario leggere da BWD e FWD. Due flex, uno da 8 ed uno da 9, oppure uno da 10 ed uno da 7...per minimizzare il numero di flex prodotti

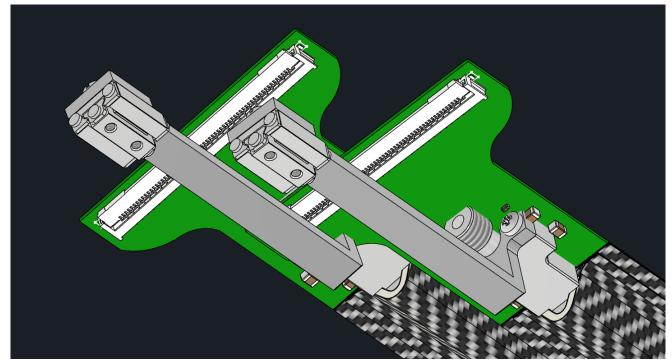




- Larghezza connettore e coda troppo ampia
- Posizionamento dei condensatori (ed altro) nella parte inferior del flex
- La parte finale del flex può essere leggermente "piegata" per evitare interferenze con parte idraulica (e cono)?

Numero di chip: 19 L6A e 20 L6B. Ottimizzazione: flex per 20 chips. Necessario leggere da BWD e FWD. Due flex da 10 chips o uno da 13 ed uno da 7 (vedi tabella dopo)





- Larghezza connettore e coda troppo ampia
- Posizionamento dei condensatori (ed altro) nella parte inferior del flex
- La parte finale del flex può essere leggermente "piegata" per evitare interferenze con parte idraulica (e cono)?

Riepilogo flex

Layer	Numero di chips	Numero di flex
3	10	1 da BWD
4	13	1? Da BWD
5	17	2, uno da 10 BWD ed uno da 7 FWD
6	20	2, uno da 10 BWD ed uno da 10 FWD oppure uno da 13 da BWD (Layer 4) ed uno da 7 FWD

Numero minimo di tipologie di flex da produrre:

- #10 chips da BWD
- #13 chips da BWD
- #7 chips da FWD