

Descrizione Impianto

Fornitura miscelatore ternario per gas Argon Etano CFC con controllo automatico e regolazione della miscela.

- tre porte di ingresso per gas: Argon Etano CFC (Freon-R14);
- tre sensori di pressione per i gas di ingresso;
- Utilizzo di MassFlow controller compatibili con le condizioni operative di funzionamento richieste:
Flussi in ingresso 100- 350 cc/min (Argon); 50- 150 cc/min Etano; 0- 10 cc/min Freon;
Pressione in ingresso: 1-3 barg
- Regolatori di portata per Etano e CFC; tipica concentrazione di lavoro: Argon 69.5% Etano 30% CFC 0.5%
- Accuratezza su precisione e linearità del flusso di ingresso: almeno dell'1%
- Accuratezza su percentuale di miscelazione: almeno +/- 1% su FS
- Ripetibilità: almeno $\pm 0.5\%$
- accuratezza almeno dell' 1% sui valori di concentrazione impostati
- Raccorderia e tubazioni in acciaio inossidabile AISI316
- Anelli di tenuta in Kalrez o Viton o EDPM
- mixer statico in linea
- Software di regolazione, supervisione e monitoraggio dell'intero sistema di flussaggio e miscelazione con possibilità di connettività di utilizzo in remoto tramite Ethernet.
- Sistema di allarme per basso flusso/pressione con contatto in chiusura utilizzabile per gestire comandi esterni.
- Una porta di uscita della miscela gas
- Contenitore per configurazione da banco o da rack
- Connessioni in ingresso/uscita: 1/4 di pollice
- intero impianto certificato e rispondente alle normative di sicurezza esistenti