

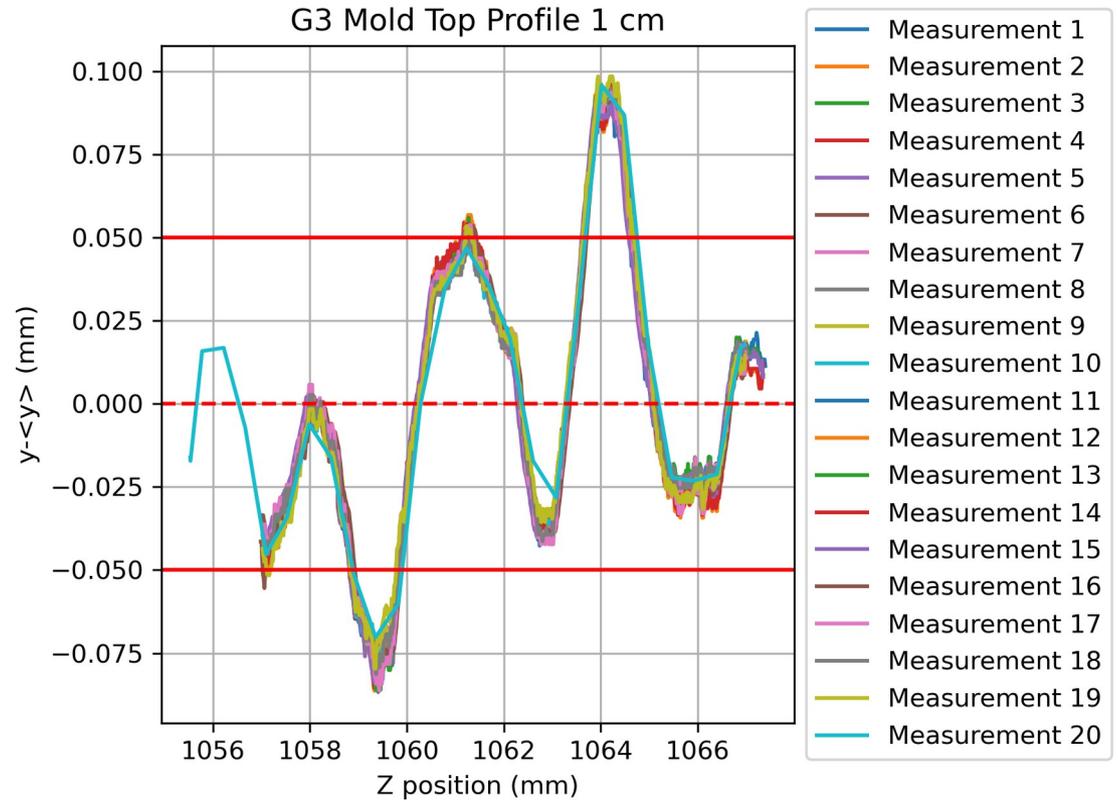
# Ripetibilità e risoluzione

Misure prese con uno dei sensori posti in alto variando velocità di campionamento e numero di valori mediati

I parametri di funzionamento dei sensori non hanno effetti rilevanti sulla risoluzione

La ripetibilità è ottima ma la risoluzione rimane ~100  $\mu\text{m}$

Necessario mediare su un breve tratto per raggiungere la precisione richiesta





# Errore di posizionamento

Contributo aggiuntivo al disallineamento

Varia ad ogni nuovo posizionamento del mandrino

Essendo stati misurati con i sensori, i valori in tabella sono affetti dalla risoluzione degli stessi

Misura	X	Y	Err X	Err Y
Smontaggio stampo, rotazione clessidra, riposizionamento stampo				
Disallineamento (REF)	0,033	0,036		
Decentramento	-0,070	0,030	-0,070	0,030
Disallineamento	-0,096	0,045	-0,129	0,009
Sblocco mandrino alla base della clessidra				
Disallineamento (REF)	-0,065	0,042		
Disallineamento	-0,020	0,082	0,045	0,04
Blocco mandrino alla base della clessidra				
Disallineamento (REF)	-0,065	0,042		
Disallineamento	-0,023	0,096	0,042	0,054
Smontaggio stampo, riposizionamento stampo				
Disallineamento (REF)	-0,008	0,061		
Decentramento laser TOP	-0,005	0,001	-0,005	0,001
Decentramento laser BOT	0,015	0,015	0,015	0,015
Disallineamento	-0,048	0,028	-0,04	-0,033
Smontaggio stampo, rotazione clessidra, riposizionamento stampo				
Disallineamento (REF)	-0,048	0,028		
Decentramento laser TOP	0,000	0,016	0,000	0,016
Decentramento laser BOT	0,055	0,035	0,055	0,035
Disallineamento	-0,031	0,045	0,017	0,017

# Prossimi passi

- Test centraggio con spina di prova
- Realizzazione spine rimanenti
- Modifica interfaccia
- Misure mandrini in CR con laser arm?
- Test sui rimanenti mandrini / spessoramento flange (e ripristino impianti da vuoto)

# Backup

# Frequenza di aggiornamento

AVG/RATE	0,33	1	2	5
1	3030,30	1000,00	500,00	200,00
2	1515,15	500,00	250,00	100,00
4	757,58	250,00	125,00	50,00
8	378,79	125,00	62,50	25,00
16	189,39	62,50	31,25	12,50
32	94,70	31,25	15,63	6,25
64	47,35	15,63	7,81	3,13
128	23,67	7,81	3,91	1,56
256	11,84	3,91	1,95	0,78
512	5,92	1,95	0,98	0,39
1024	2,96	0,98	0,49	0,20
2048	1,48	0,49	0,24	0,10
4096	0,74	0,24	0,12	0,05