

*Assemblea di Sezione*  
*Servizio Officina Meccanica*

*Bologna 14 luglio 2020*

*A. Margotti*

# Personale in organico 5 dipendenti

+ M. Fabianelli

Part-time

+ M. Furini

+ G. Pancaldi

+ A. Zucchini

+ F. Zuffa

+ C. Gessi (STG) 50% ATLAS, 50% Officina

Ultima assunzione gennaio 2005

# Obiettivi:

- ✚ **Collaborare alle attività della Sezione**
- ✚ **Mantenere l'attività di supporto agli esperimenti. (STG)**

# Organizzazione:

- ✚ **Il personale è in grado di lavorare in piena autonomia occupando i vari settori della meccanica**
- ✚ **Mansioni idonee ad ogni tecnico**

## Sicurezza:

- ✚ **Protezioni Individuali D.P.I.**
- ✚ **Macchine sicure**

✚ **CONTROLLO MACCHINE  
DETTAGLIATO (trimestrale e interno).**

✚ **Manutenzione ordinaria macchine  
(interno)**

✚ **Compressore, Carroponte, Carrello Elevatore  
(ditta esterna)**

## Rifiuti:

**Per lo smaltimento se ne sta occupando l'ing. Crescentini (RSPP), grosso contributo del Servizio Officina per la selezione e sistemazione nel deposito temporaneo. GP**



# Riorganizzazione spazi officina:

*Modificato impianto elettrico per la risistemazione dei trapani.*

*2) Spostare piano di riscontro in locale «Officinetta». Previsto in primavera, ma rimandato a settembre.*

*3) Allestire locale spogliatoio (rimandato a settembre).*

## Stato macchine (problemi da risolvere):

- + **FRESATRICE 3 ASSI AUDATRONIX**, (ferma da 6 mesi) intervento in fase di conclusione, si spera entro fine luglio.
- + **FRESATRICE 3 ASSI BERGONZI**, problema all'encoder mandrino (inutilizzabile) attualmente ferma.
- + **FRESATRICE 5 ASSI PAVENTA**, sostituito motore giostra utensili. Da provare. (Eseguito internamente)
- + **Stampante 3D a getto di resine con seri problemi.**

## *Stato macchine (problemi risolti):*

- + CARRELLO ELEVATORE, sostituita batteria.*
- + FRESATRICE 3 ASSI KNUTH, riparata e potenziata illuminazione interna.*
- + ASPIRATORE per fumi e nebbie oleose.*
- + Compressore KAESER sotto controllo.*
- + SISTEMAZIONE TRAPANI conclusa.  
(eseguita internamente)*

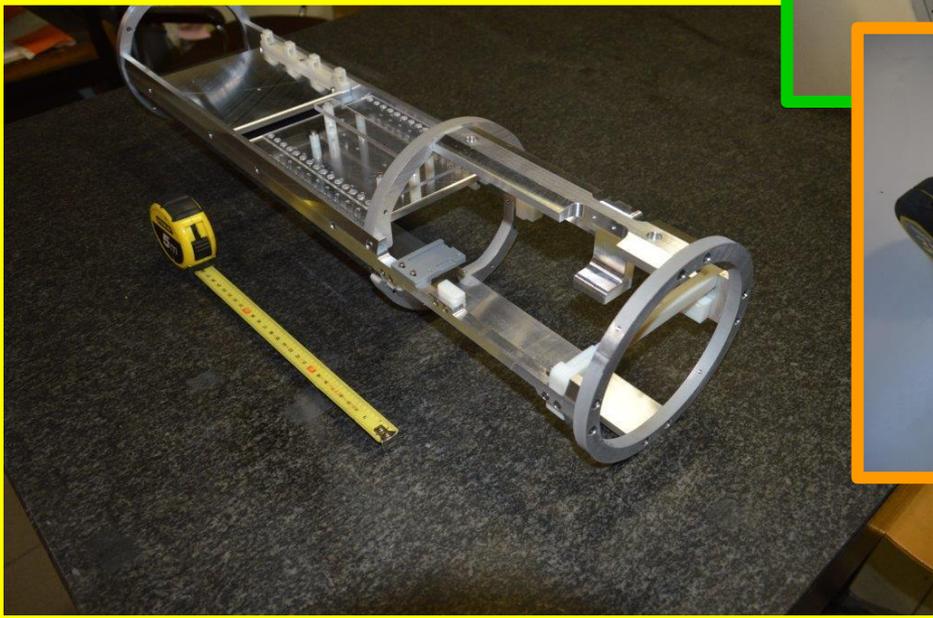
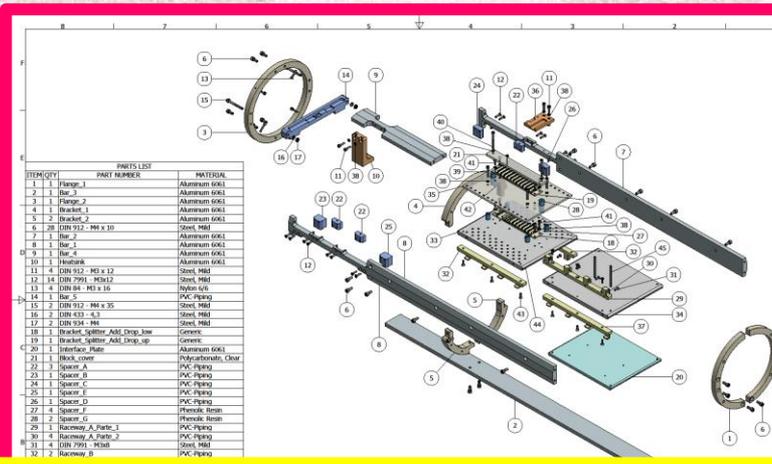
# *Richieste*

**+ ESPERIMENTI 58,5 M.U.**

**+ DISPONIBILITA' 46,0M.U.**

Importante divario, ma pensiamo di poterlo colmare con una adeguata organizzazione del lavoro.

# KM3NeT



Costruzione di 30 Crates.



# SPES (Selective Production of Exotic Species)

- Facility per la produzione di fasci radiattivi RIB (Radioactive Ion Beam)
- Tecnica utilizzata ISOL (Isotope Separation On-Line)
  - Deflettore elettrostatico (electrostatic steerer) 15 pezzi ultimati



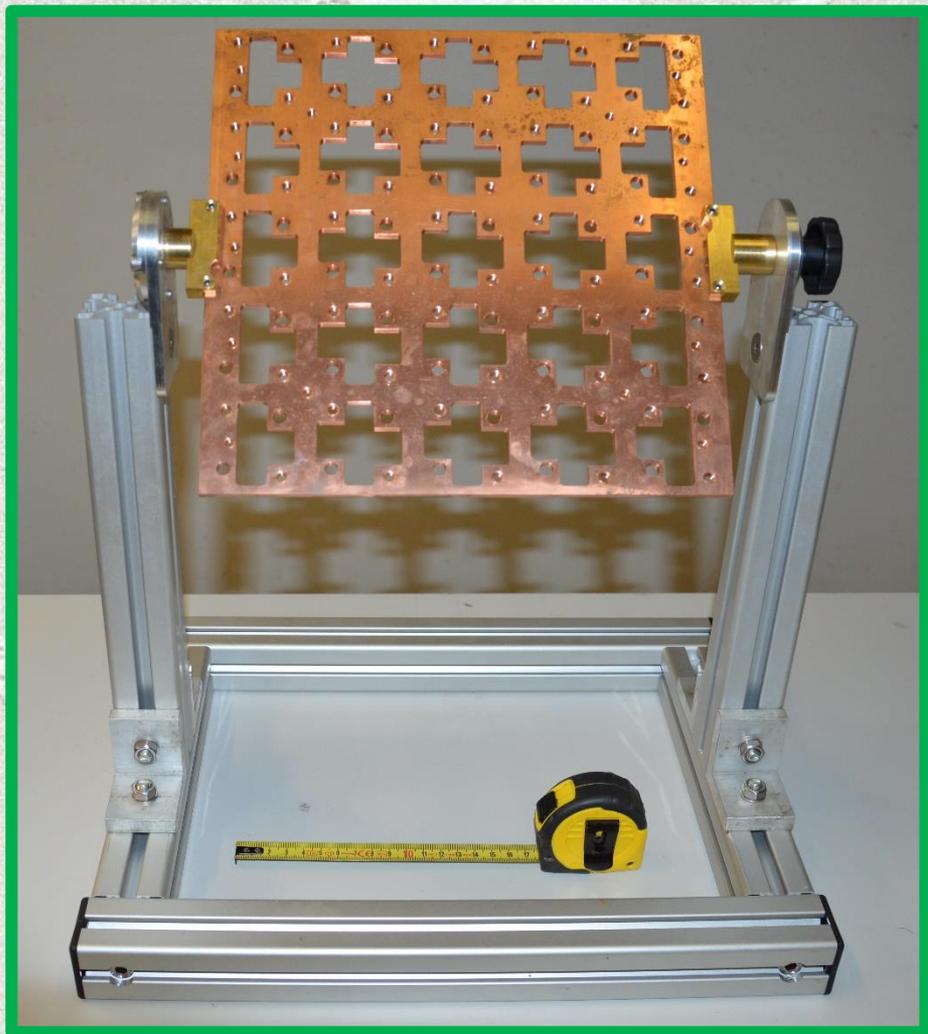
Pos.	Designation	Description	Type	Material	Mass (kg)	Qty
1	DL_DBS_Q2_S01	Placca supporto supporto diagnostico doppio elettrostatico	part	ALUMINIO	2,704	1
2	DL_DBS_Q2_Q02	Placca supporto verticale diagnostico doppio elettrostatico	part	ALUMINIO	0,060	2
3	DIN632_A2_M6X30	Hexagonal head screw M6x30 - A2	part	ss	0,032	8
4	ROS_DIN125A_M6	Washer DIN 125A	part	STAINLST	0,001	8

Projected by: A. Monelli  
 Drawn by: Davide T.  
 Date: 14/09/2011  
 Scale: 1:1  
 Drawing Code: DL\_DBS\_Q2

Pos.	Designation	Description	Type	Material	Mass (kg)	Qty
1	COLLARE_05_ROB	Collare anteriore alto	part	ss	1,577	1
2	COLLARE_06_ROB	Collare 06	part	ss	0,912	1
3	DIN612_M6X25	Cylindric head screw DIN612 M6x25	part	STAINLST	0,017	2
4	ROS_DIN125A_M6	Washer DIN 125A	part	ss	0,002	2

Projected by: Michellini R.  
 Drawn by: Michellini R.  
 Date: 12/09/2011  
 Scale: 1:1  
 Drawing Code: COLLAVATTA\_ANTERIORE\_ROB

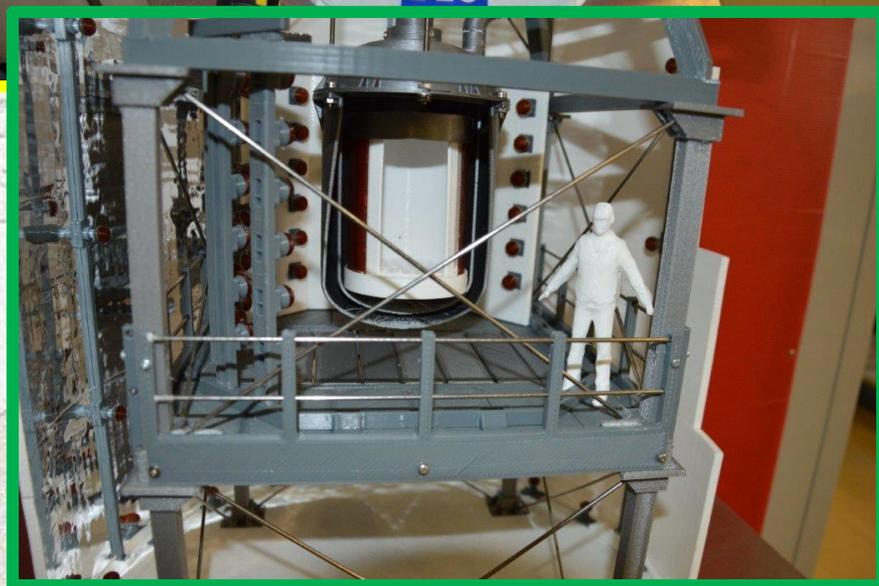
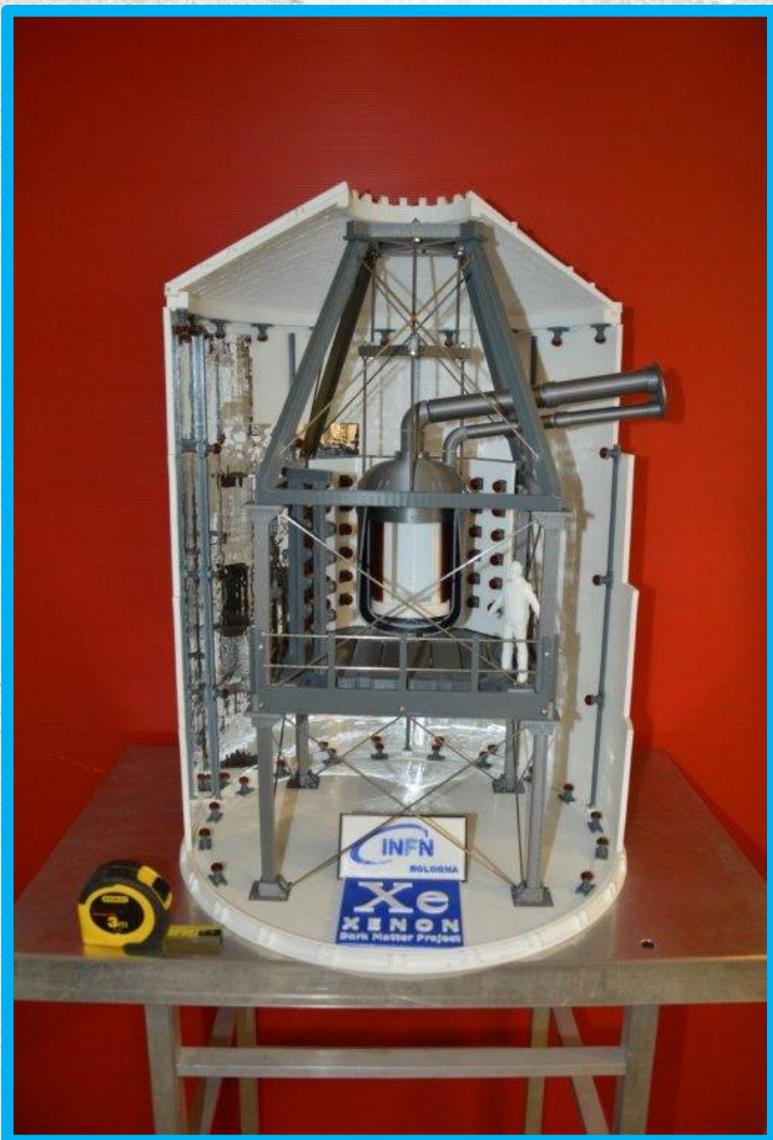
# Darkside TPC (motherboard) 67+15



# XENON VETO di neutroni



# Modellino XENON



*Per un servizio «smart»:*

*«Fare di ogni decisione un'occasione di apprendimento.*

*Il problema non è sbagliare,  
ma non decidere»*

Take Care Your Team