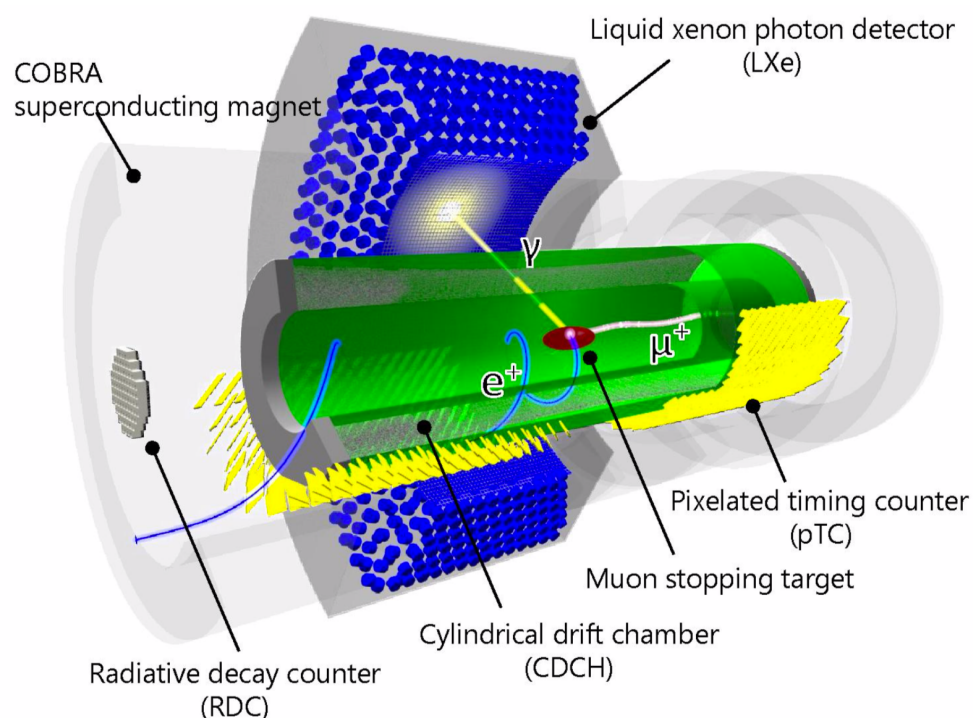
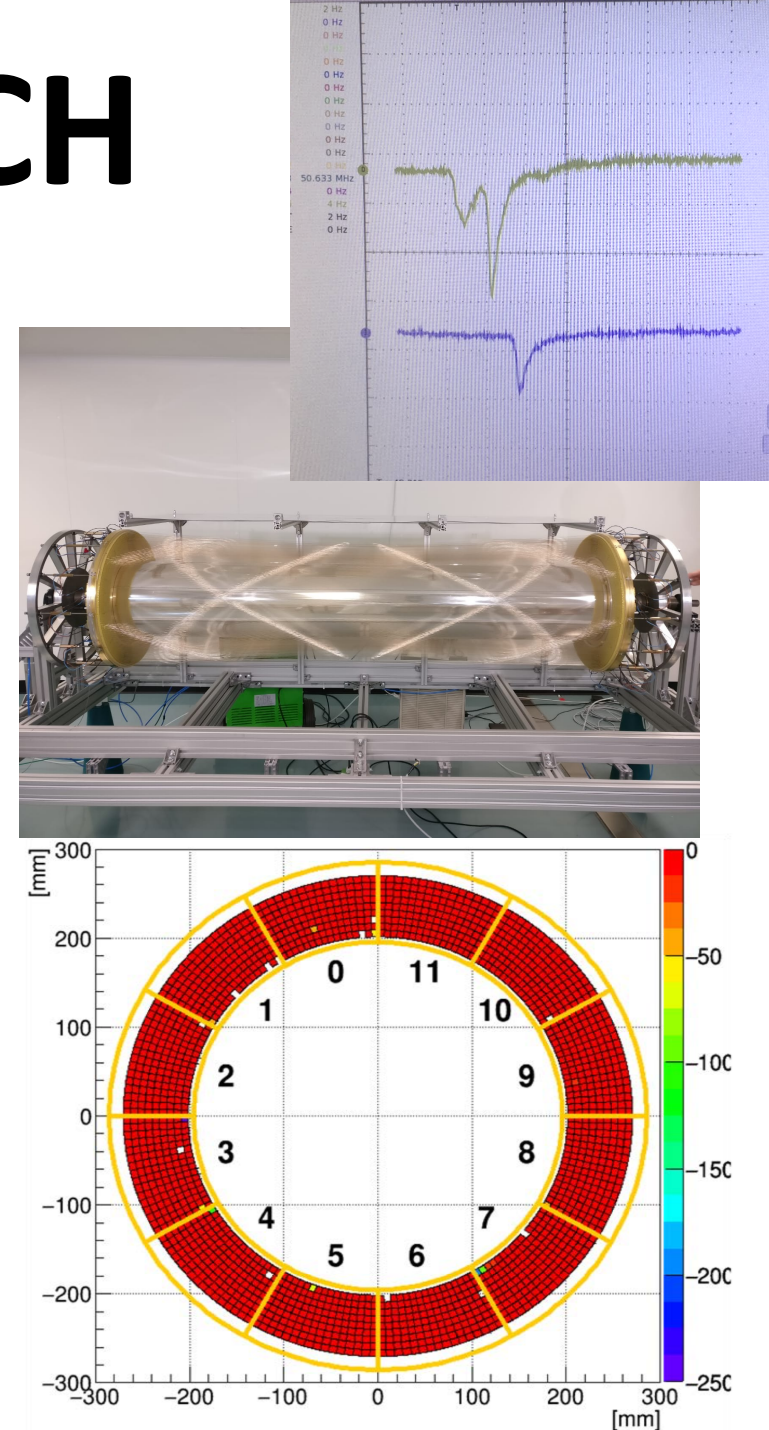


Preventivi 2020 per il gruppo di Pisa dell'esperimento MEG



Attività 2019 - CDCH

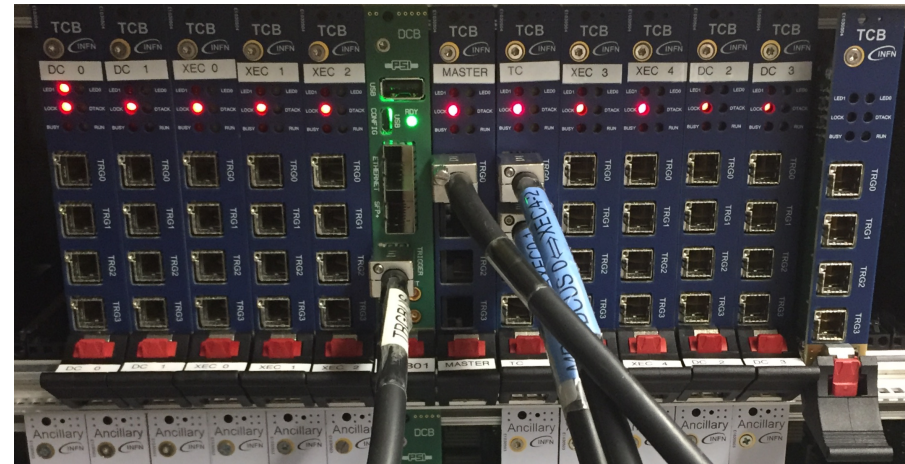
- Installata in esperimento nell'autunno 2018 come da schedule
 - *acquisito dati con elettronica a disposizione (<~10% del totale)*
 - *MA*
 - un filo rotto dopo installazione
 - layer interni non operabili al punto di lavoro
- Estratta dal magnete e riaperta in camera pulita al PSI
 - *end plate distanziati di 1.8mm (passando dal 50% al 75% del limite elastico dei fili catodici)*
 - *raggiunti punto di lavoro su gran parte delle celle*
 - extra stretching di 400 μm come margine di sicurezza
- Chiusa e pronta per installazione
- >99% dei canali operativi!



Attività 2019 - TDAQ + run coordination

● TDAQ

- *studio di algoritmi di trigger basati su coincidenze temporali con risoluzioni al livello del ns*
- *supporto alle attività PSI nello sviluppo dell'elettronica di acquisizione*
 - in particolare schede DCB e WDB

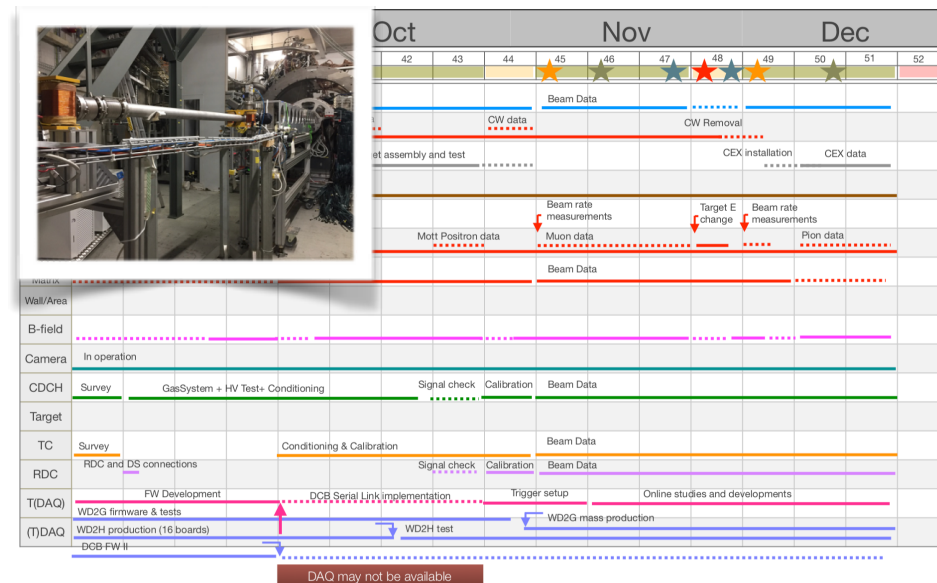


● Run and tech coordination

- *presenza costante al PSI per organizzare il run 2019*

● Sistemi di calibrazione

- *utilizzo di acceleratore CW, bersaglio LH2 (+ altro...)*

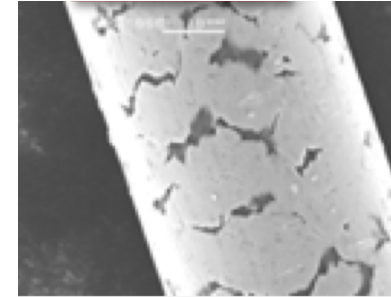


Attività 2020 - generali

- Nel 2020 e' atteso il primo run con il rivelatore completo
 - *CDCH: setup rivelatore, monitoring e ricostruzione delle prime tracce*
 - *TDAQ: finalizzare SW e FW di acquisizione; definizione e calibrazione di tutti i trigger per presa dati di fisica e monitoring*
 - *Run + tech coordination: organizzazione della presa dati e turni di collaborazione*
 - *Calibrazioni apparato*
- Inciso: il rivelatore è stato installato nel 2018 ma un ritardo nella produzione dell'elettronica di readout non ci permetterà un test completo nemmeno nel 2019
 - *quest'anno avremo circa il 25% dei canali di lettura installati*

Attività 2020 - (new?) CDCH

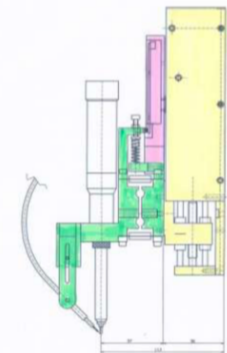
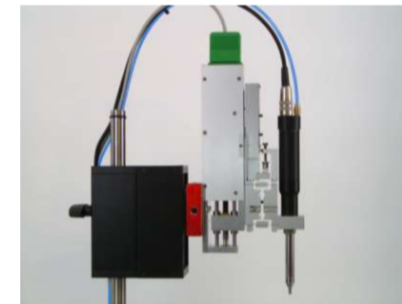
- Riteniamo di avere fatto tutto il possibile per completare la costruzione della camera di MEG II e contiamo di usarla in apparato



creates advantage

MBR ELECTRONICS • SOLDER TECHNOLOGY
JONASTRASSE 8 • CH-8636 WALD • SWITZERLAND
Internet: www.mbr.ch • E-Mail: info@mbr.ch
Tel: +41(0)55 246 2400 • Fax: +41(0)55 246 2418

- *geometria OK*
- *read out OK da dati 2018*
- *filo non può dare garanzia di non creare alcun problema in futuro*
- Da studi effettuati sui fili corrosi e da una visita alla California Fine Wire
 - *le crepe sui fili (e la presenza di Cl) innescano fenomeni corrosione tra Al e Ag*
 - *non e' possibile avere un filo trafilato privo di crepe*
 - in attesa un campione di filo Al/Ag non trafilato
- Unica altra soluzione e' un filo in puro Al
 - *saldato sugli stessi PCB con saldatore a ultrasuoni*
- **Ipotesi filatura nuova camera**



Anagrafica - prel.

Nominativo	Qualifica	2019	2020	Responsabilità
A. M. Baldini	D.R.	0.7	0.7	Resp. nazionale e spokesperson
F. Cei	P.A.	0.8	0.8	
M. Chiappini	Dott	I	I	
M. Francesconi	Dott	I	I	
L. Galli	Ric III	0.7	0.7	Trigger
M. Grassi	D.R.	0.6	0.7	Camera
F. Morsani	P.T.	0.2	0.2	
D. Nicolò	P.A.	0.7	0.7	
A. Papa	RtdB	I	I	Run coordination e calibrazioni
F. Raffaelli	D.T.		0.2	
G. Signorelli	Ric. III	0.3	0.3	
		7.0	7.3	

Richieste 2020

- Richieste standard per il run di fisica
 - *attraverso consolidate formule che tengono conto di FTE e responsabilità*
- Intendiamo chiedere finanziamenti per filare una ulteriore camera a drift
 - *stessa geometria e stessi fili di senso*
 - *filo in puro Al (?)*
 - condizionato a successo test di saldatura e ageing in camera radiogena in laboratorio cosmici nei prossimi mesi
- Impatto sulla sezione: proiezione provvisoria, verrà aggiornata con dettaglio in seguito
 - *filatura in camera pulita di sezione e utilizzo della macchina di misura "di S. Piero"*
 - spazio in camera pulita $\sim 40\text{m}^2$
 - utilizzo della camera di misura non continuativo, misura posizioni PCB di filatura dopo installazione di un layer completo, movimentazione della camera con carroponete a braccio da installare in camera pulita
 - *filatura effettuata da personale ricercatore*
 - *montaggio dei vassoi filati (1 gg a settimana) richiederebbe il supporto di 1/2 tecnici (G. Petragnani)*
 - *produzioni di spaziatori e altre parti meccaniche in officina*
 - *supporto da F. Raffaelli (?) e alte tecnologie*
- Richiesta finanziaria ($\sim 100\text{keuro}$ totali) sotto giudizio dei referee