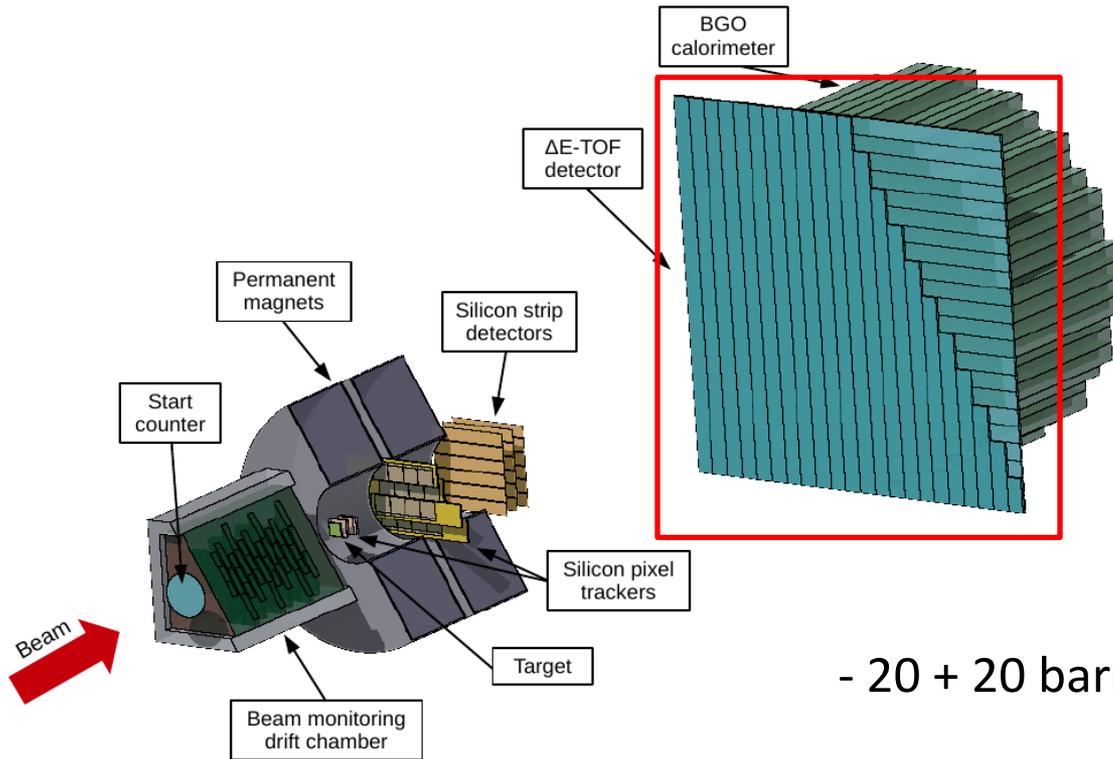


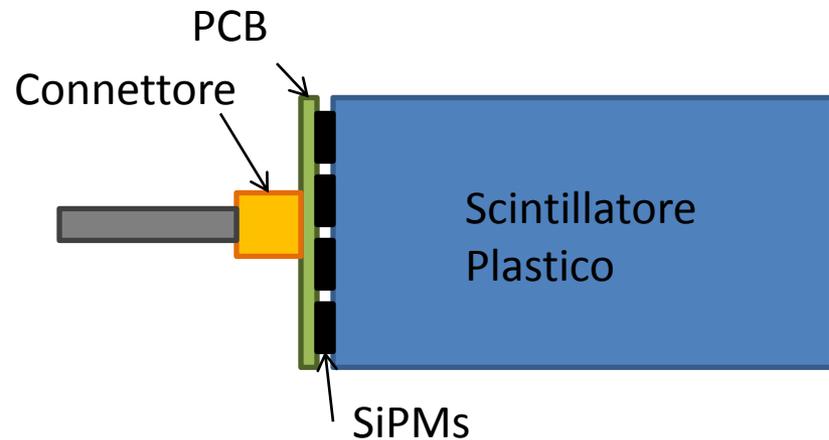
dE/dx – TOF detector



- 20 + 20 barre di 400(420) x 20 x 3 mm³

-Il fotorivelatore si trova ad entrambe le estremita' della barra montato su una PCB

- Viene estratto un segnale da ogni fotorivelatore (80 cavi totali, 20 per ogni lato)

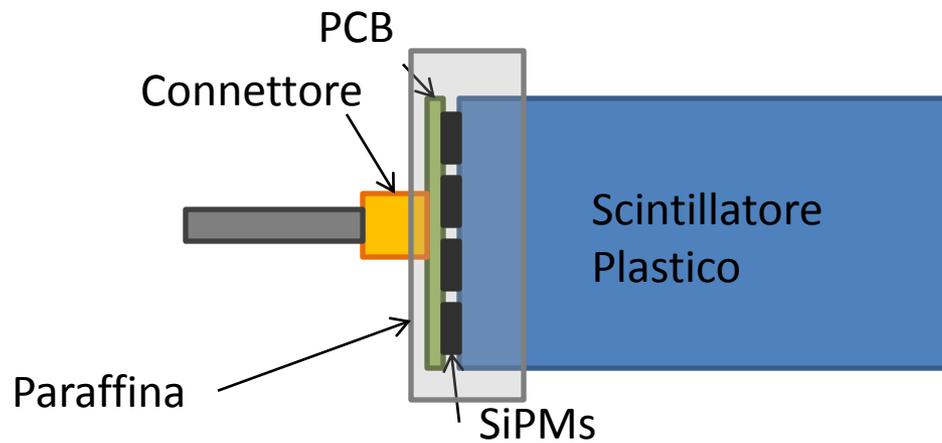


Requisiti della geometria...

- I due layer devono essere il piu' vicino possibile tra loro (idealmente a contatto)
- le barre dell stesso layer devono essere a contatto tra loro
- La distanza dal calorimetro deve essere minimizzata
- Deve esserci meno materiale possibile davanti e dietro lo scintillatore

Requisiti di funzionalita' ...

- Il frame dovrebbe essere fatto in modo da oscurare il fotorivelatori
- La PCB con I rivelatori deve essere avvitata al frame
- Sotto al Frame dovrebbe esserci lo spazio per alloggiare il crate con l'elettronica di read-out per non avere cavi eccessivamente lunghi
- Deve essere possibile inserire un layer di paraffina davanti ai foto-rivelatori per schermarli



Altra richiesta...

Sarebbe estremamente utile in fase di calibrazione poter traslare (con traslatori comandati) il frame nelle due direzioni in modo da poter sparare il fascio libero su parti diverse e note del rivelatore. Si tratterebbe di una escursione totale di 40 cm (+ spare) in ogni direzione.

