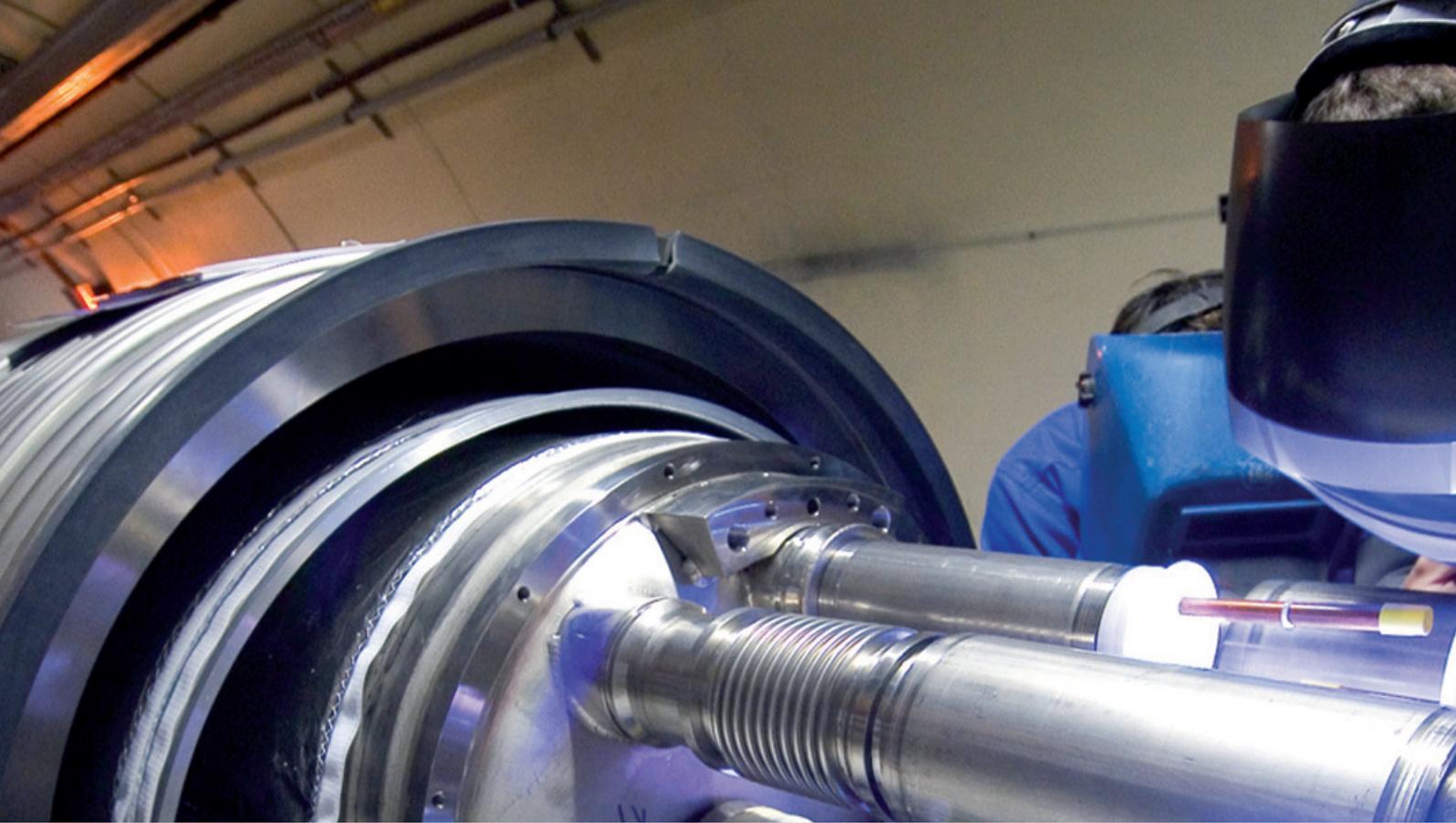
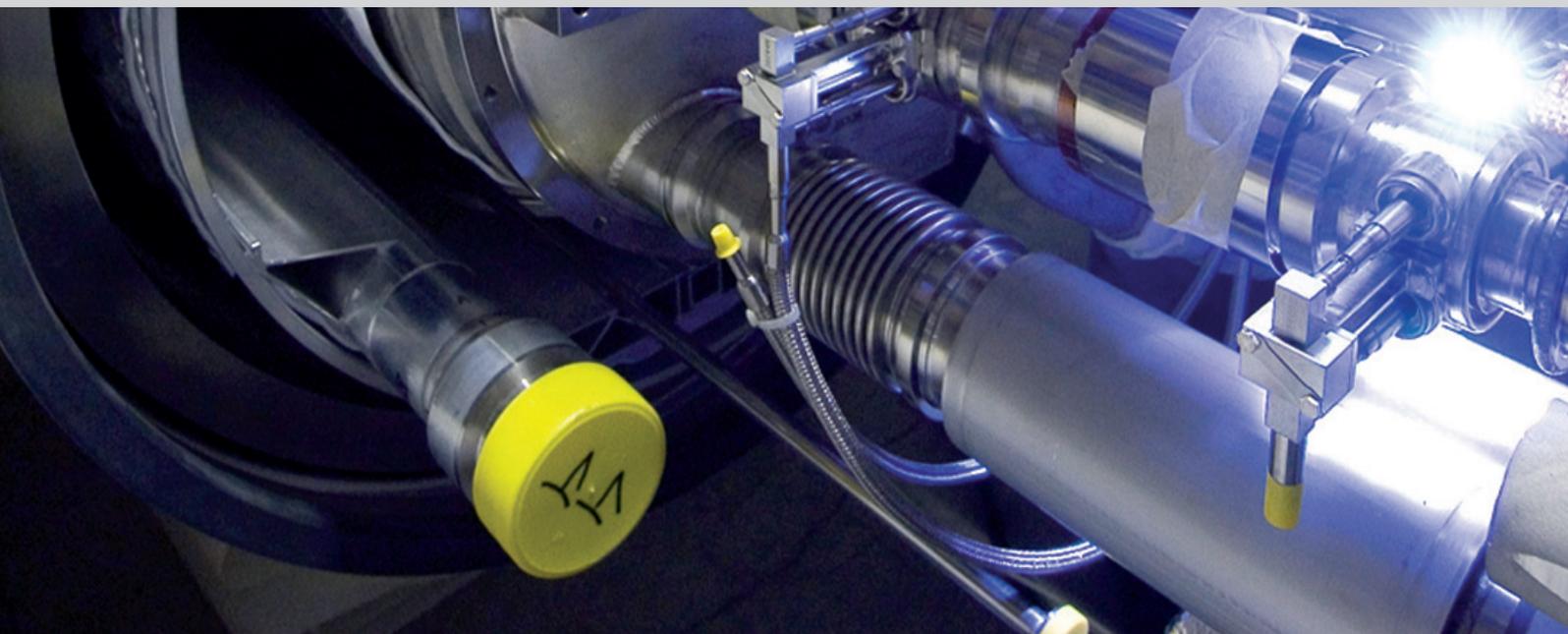


ITALIA AL CERN *Ginevra 10 - 13 Ottobre 2011*





LIST OF EXHIBITORS > *ITALY at CERN 2011*





Participating Companies

> Agilent Technologies	Pag. 04
> Caen Spa	Pag. 05
> Cecom Srl	Pag. 06
> Iniziative Industriali Srl - Cosmi Group	Pag. 07
> C.S.C. Spa	Pag. 08
> Dimensione Spa	Pag. 09
> Ecor Research	Pag. 10
> Fantini Sud Spa	Pag. 11
> Rica Divisione Irca Spa	Pag. 12
> Lungari Giuseppe Spa	Pag. 13
> Maprad Srl	Pag. 14
> Reven.Ge Srl	Pag. 15
> Rial Vacuum Srl	Pag. 16
> Saes Getters Spa	Pag. 17
> Sarvadon Srl	Pag. 18
> Sea Alp Engineering Srl	Pag. 19
> Strumenti Scientifici Cinel Srl	Pag. 20
> Vaqtec	Pag. 21
> VCS	Pag. 22





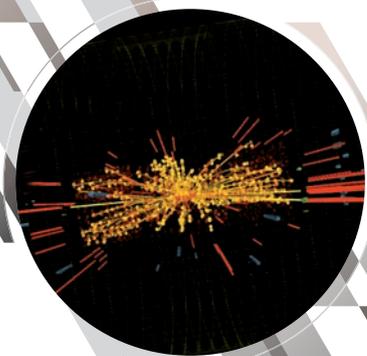
Pioneer in vacuum technology since the 50's.

Via Varian, 54 10040 Leini (TO) Italy
Tel. +39 011 9979349 Fax. +39 011 9979350

Contact:

Simonetta Cerdonio, Sales Engineer
simonetta.cerdonio@agilent.com

www.agilent.com/chem/vacuum

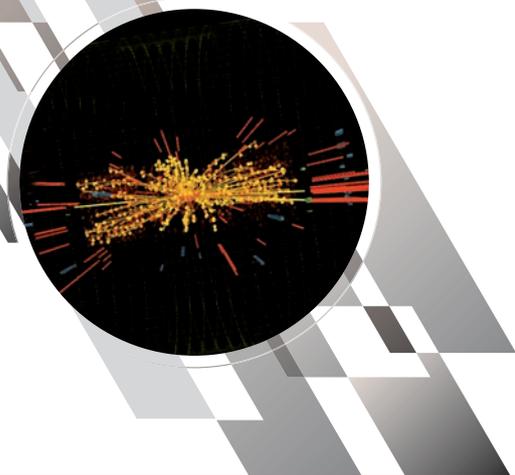


A pioneer of the vacuum technology since the 50's, Agilent's Vacuum Products (formerly Varian) is a one-stop global supplier of vacuum solutions, with manufacturing plants in Europe and US. Products: Turbomolecular, Ion, Diffusion, Dry Scroll, Rotary Vane Pumps; Pumping Systems, Vacuum Gauges, Valves and Components. Leak Detectors Applications: High Energy Physics, Particle Accelerators, R&D Laboratories, Thin Film Deposition / Coating, Mass-Spectrometry, Nanotechnologies, Semiconductors, Leak Detection.



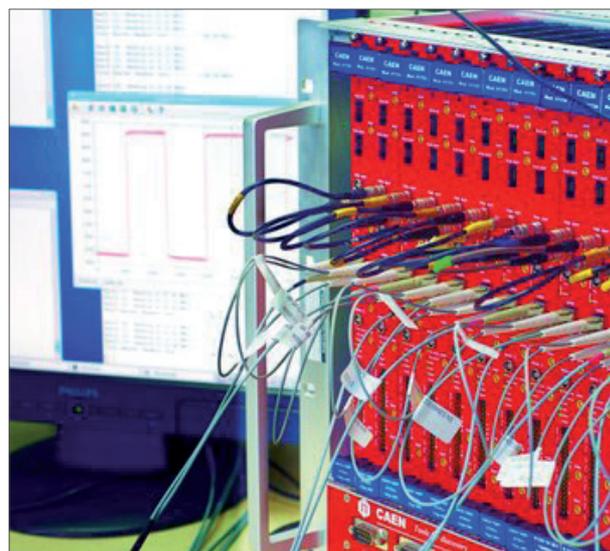
Pionnier de la production de vide, développant depuis plus de 50 ans un ensemble de technologies d'Ultra-Haut-Vide, Agilent Vacuum (autrefois Varian) commercialise une gamme complète d'équipements et de composants. Lignes de produits: Pompes à palettes et spirales, turbomoléculaires, à diffusion, ioniques; Vannes d'isolement, Composants, Mesure de vide, Détecteurs de fuites. Domaines d'applications: Physique des hautes energies, Recherche fondamentale, Instrumentation analytique, Dépôt de couches minces, Spectrométrie de masse, Nanotechnologies, Semi-conducteur, Détection de Fuites.





CAEN is the only One-Stop-Shop for the Physics Community, a world wide leader in the design and manufacture of electronic equipments for Nuclear and Particle Physics. CAEN catalogue includes more than 250 products: Low-Voltage & High Voltage Power Supply Systems, Front-End & Data-Acquisition Electronics (standard VME, NIM, CAMAC solutions) and powered Crates. However, this list is not exhaustive: almost 20% of CAEN production is custom designed thanks to an extensive collaboration with the most important HEP experiments world-wide.

CAEN est la seule société offrant une solution globale de produits pour la Communauté de la Physique, leader mondial pour les projets et production d'électronique pour la Physique Nucléaire et des Particules. Le catalogue CAEN comprend plus de 250 produits: Systèmes d'Alimentation à Haute et Basse Tension, Electronique Front-End et Acquisition Données (standard VME, NIM, CAMAC) et Châssis d'alimentation. Cependant, cette liste n'est pas complète: près de 20% de la production CAEN est réalisée sur demande grâce à une grande collaboration avec les plus importantes expériences HEP au niveau mondial.





CECOM
HIGH PRECISION SOLUTIONS

MECHANICAL NATURE

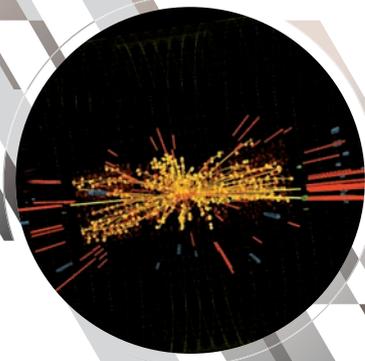
Design, machining development and test of UHV products

Via Tiburtina Km 18,700 - 00012 Guidonia Montecelio (RM) Italy
Tel. +39 0774 355777 Fax +39 0774 355800

Contact:

Andrea Ceracchi
Tel. +39 0774 355777
a.ceracchi@cecomweb.com

www.cecomweb.com



CECOM is a company specialized in high precision machining and in the design, development and testing of UHV products, including servo-mechanical and micrometric motorized devices. The machine shop includes several Numerical Control machineries (up to 5 axis), welding facilities (with certified welders), copper deposition facility, clean room (class 1000) and 2 CMM dimensional check machines (DEA 3D). Since 1970 CECOM has been collaborating with several Centres of Research, such as INFN, ENEA, CERN, JET. The work of CECOM for the CERN of Geneva is characterized by a high technical relevance. Some of the most important projects carried out for CERN are: the 900 BPMs Bodies (made from AISI 316 LN), all the 4 types of grid for CMS ECAL PROJECT, the 13 KA and the 120A CURRENT LEADS and some others. Thanks to the collaboration with CERN we gained the experiences for facing challenging projects also with other Institutes. We can manage projects including also other technologies as vacuum brazing, electron-beam and laser welding, friction welding, glidcop brazing. For these technologies we have several collaborations with European skilled companies. CECOM is certified "UNI EN ISO 9001:2008" for high precision machining and UHV products.

CECOM est une société spécialisée dans l'usinage de haute précision et dans la conception, le développement et l'essai des produits UHV, y compris les appareils micrométriques motorisés et servomécanisme des dispositifs. L'atelier d'usinage comprend plusieurs machines à commande numérique (jusqu'à 5 axes), des équipements de soudage (avec soudeurs certifiés), des équipements de dépôt de cuivre, une salle blanche (classe 1000) et 2 machines de contrôle dimensionnel (CMM). Depuis 1970, la CECOM a collaboré avec plusieurs centres de recherche, tels que CERN, INFN, ENEA, JET. Le travail de la CECOM pour le CERN de Genève se caractérise par une forte pertinence technique. Certains des projets les plus importants effectués pour le CERN sont: les 900 BPMs Bodies (réalisé en AISI 316 LN), tous les 4 types de grille pour CMS ECAL PROJET, les 13 KA et les 120A CURRENT LEADS et d'autres encore. Grâce à la collaboration avec le CERN nous avons acquis de l'expérience pour faire face à des projets aussi stimulants avec d'autres instituts. Nous pouvons gérer des projets incluant aussi d'autres technologies comme le brasage sous vide, le soudage par faisceau d'électrons, le soudage laser, le soudage par friction, le brasage glidcop. Pour ces technologies, nous comptons sur la coopération d'entreprises européennes ayant une grande expertise dans ce secteur. CECOM est certifié "UNI EN ISO 9001:2008" pour l'usinage de haute précision et des produits UHV.



Design, supply and installation of plants in the energy sector and chemistry.

Iniziativa Industriali srl su
C.da S. Elena - Loc. Tamarete - 66026 Ortona (CH) - Italy
phone: +39 0544 605611 - fax: +39 0544 605966

Contact:

Mirko Fucksia - Direttore Commerciale - mirko.fucksia@gruppocosmi.com
Ettore Franchini - Direttore Tecnico - etto.re.franchini@gruppocosmi.com
Roberto Di Nisio - Project Manager - roberto.dinisio@gruppocosmi.com
Andrea Brandolini - Project Manager - andrea.brandolini@gruppocosmi.com

www.iniziativeindustriali.it

INIZIATIVE INDUSTRIALI specializes in the design, supply and installation of high quality works and services for the construction of plants in the energy sector like oil & gas, chemical and petrochemical industries. INIZIATIVE INDUSTRIALI has turned its experience in know-how mechanical and electro-instrumental and manufactures turnkey projects such:

- > EPC – Engineering Procurement Costruction
- > Plant installation and start-up
- > Maintenance
- > Training

The excellent quality of the plants and the transparency in the relations with customers and partners have enabled the success of INIZIATIVE INDUSTRIALI over the years.

INIZIATIVE INDUSTRIALI se spécialise dans la conception, la fourniture et l'installation d'ouvrages de haute qualité et des services pour la construction d'usines dans le secteur de l'énergie comme les industries du pétrole et du gaz, chimique et pétrochimique.

INIZIATIVE INDUSTRIALI a transformé son expérience en matière de savoir-faire mécaniques et électro-instrumentale et fabrique des projets clés en main telles que:

- > EPC – Engineering Procurement Costruction
- > Installation et mise en service de centrales
- > Entretien
- > Formation

L'excellente qualité des installations et la transparence dans les relations avec les clients et les partenaires ont permis le succès de INIZIATIVE INDUSTRIALI au fil des ans.





C.S.C. s.p.A.

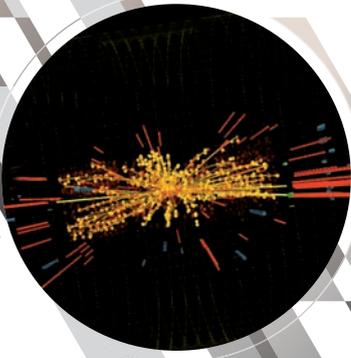
Special welding, design and manufacturing of components for energy, aerospace industry and scientific research.

Via Lago Maggiore 7 - 36015 Schio (VI) Italy
Tel. 0445 575989 Fax 0445 575750

Contact:

Pamato Riccardo - Responsabile Commerciale
riccardo.pamato@csc-schio.com

www.csc-schio.com



C.S.C. was established in 1976 and has always been concentrated on the realization of special welding and on the design and manufacturing of components for energy, aerospace industry and scientific research, using materials such as: Stainless Steel, Nickel and its alloys, Titanium, Tantalum, Zirconium, Aluminum and its alloys, etc. C.S.C. has been qualified to ISO 9001 since 1993 and in the last years has obtained certification according to UNI EN ISO 3834-2 : 2006.



Tantalum Heater for Isolde

C.S.C a été fondée en 1976 et elle est depuis toujours focalisée sur la réalisation de soudures spéciales et la conception et construction d'éléments testés pour l'industrie nucléaire, aérospatiale et de la recherche scientifique avec l'emploi de matériaux comme: les Aciers inoxydables, le Nickel et ses alliages, le Titane, le Tantale, le Zirconium, l'Aluminium et ses alliages etc. C.S.C. est qualifiée ISO 9001 depuis 1993 et elle a récemment obtenu la certification selon les normes UNI EN ISO 3834-2 : 2006.



Supply of 368 dished heads for LHC



Criostat for Katrin project



Tank for LEP RF C

General contractor specialized in civil works and in high tech electrical and HVAC installations.

Via VIII Marzo n° 8 - 10095 Grugliasco (TO) Italy
Tel. +39 011 4066111
Fax +39 011 4066112

Contact:

Diego Cerrone (Presid.) diego.cerrone@gruppodimensione.com
Francesco Canepa dimensionecern@gruppodimensione.it

www.gruppodimensione.com

For more than thirty years, Dimensione S.p.A. has been able to succeed as general contractor specialized in civil works and in high tech electrical and HVAC installations. In Italy and abroad, the tertiary, industrial, public, health facilities and commercial sectors allow us to express at best our know how and to prove the long-lasting experience, that is combined with Italian creativity, the leitmotif in our works. Dimensione is able to merge Design, Production and Execution in a coordinated way, to serve you a dish that is ready to be enjoyed. Our management is pragmatic and flexible and it is always listening so as to be able to customize the client's projects and executions. We meet all the new challenges that come into our way with the passion for the job and with the use of the most innovative technologies.

Pendant plus de trente années, Dimensione S.p.A. a réussi à s'affirmer comme contractant général spécialisé dans les métiers de génie civil, dans les installations électriques et de climatisation à haut contenu technologique. En Italie et à l'étranger, les secteurs tertiaire, industriel, publique, hospitalier et commercial nous laissent exprimer au maximum notre know how et prouver l'expérience consolidée, qui est combinée avec la créativité italienne, le trait d'union dans nos travaux. Dimensione sait unir à son interne conception, production et réalisation de façon coordonnée, pour servir un plat prêt à être dégusté. Grâce à une organisation concrète, flexible et toujours à l'écoute, nous personnalisons les projets et les réalisations pour le client. Nous relevons tous les défis qui nous se présentent avec la passion pour le travail et avec l'utilisation des technologies les plus innovantes.



CERN Restaurant



Operating room, Damasco Hospital



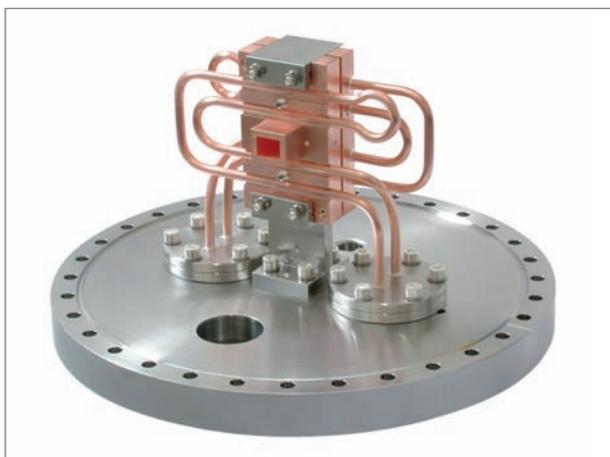
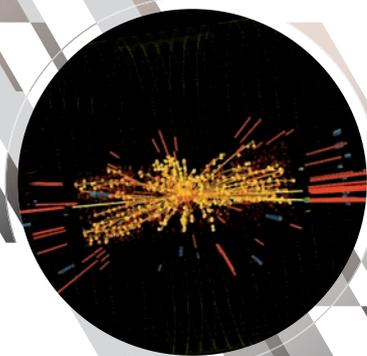
Kappa Basic Village

ECOR Research designs, develops, manufactures and assembles products in stainless steel and special alloys for the Food and Pharmaceutical Industry, Scientific Research and Aerospace Industry by TIG and Laser YAG welding, Heat Treatment and Brazing in High Vacuum Furnace.

Via Friuli, 11 - 36015 Schio (Vicenza) Italy
Tel +39 0445 576063 Fax +39 0445 576264
info@ecor-research.com - www.ecor-research.com

Contact:

Rinaldo Rigon (Eng. Dept.)
rinaldo.rigon@ecor-research.com



The core business of the company are design and special processes, in particular the welding and the heat treatment on titanium alloys, stainless steels, copper and special alloys. ECOR Research has the full competence and the know-how to support the customer to realize products starting from the design requirements to the production phases including the quality final inspection and the tests.

The welding technologies are:

- > TIG, MAG, Micro Plasma and Laser YAG Welding;
- > High Vacuum Brazing and Heat Treatment with an entirely metallic furnace (1400°C, 1E-5 mbar).

These technologies are provided by automatic, semi-automatic, orbital equipment and enhanced by a team of more than 25 qualified welders.

ECOR Research is certified AS/EN 9100, ISO 14001 and has achieved the NADCAP accreditation for Welding and Heat Treating in the Aerospace Industry.

ECOR Research a la compétence complète et le savoir-faire pour supporter le client dans la réalisation des produits commençant par les exigences de design jusqu'aux phases de production incluant l'inspection de qualité finale et les tests.

Nos Technologies de soudage sont:

- >TIG, MAG, Micro Plasma et Soudage Laser YAG;
- >Brasage an four sous vide et traitement Thermique avec four entièrement métallique (1400°C, 1E-5mbar).

Ces technologies sont providées par des équipements automatiques, semi-automatiques et équipement de soudage orbital et optimisées par une équipe de plus que 25 soudeurs.

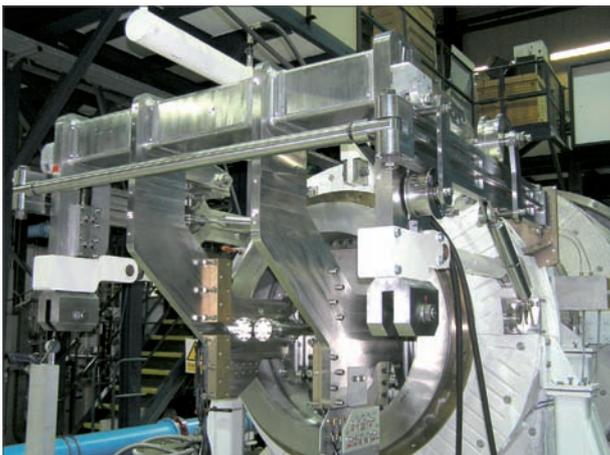
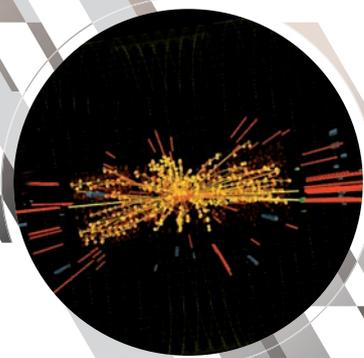
Ecor Research est certifié AS/EN 9100, ISO 14001 et on a obtenu l'accréditation NADCAP par le Soudage et traitement thermique dans l'Industrie Aéronautique.

The great experience in the automation and mechanical divisions allowed the realisation of special plants and equipments in every single production phase.

S.P.12 n° 52 - 03012 Anagni (Fr) Italy
Tel. +39 0775 77491 Fax +39 0775 769640

Contact:
Fantini Luigi
luigi@fantinspa.it

www.fantinspa.it



Fantini Group improved in the years with great attention always paid to the research, the continuous improvement, the innovation and developed competences in different areas of technology. The great experience in the automation and mechanical divisions allowed the realisation of special plants and equipments in every single production phase. Both divisions produce special products with the support of a staff of high specialized technicians able to develop the customer's ideas. In the mechanical division many are the collaborations with national and international Scientific Research Organisations for the realisation of Remote Handling equipments and devices and mechanical works on commission. Some of the Scientific Research Organisations the Fantini Group constantly works with are the following: E.N.E.A. (Italy), I.N.F.N. (Italy), U.K.A.E.A – E.F.D.A. (England), MAX PLANK INSTITUT. (Germany)

Le groupe Fantini s'est développé et s'est imposé sur le marché grâce à sa philosophie axée vers la recherche, l'amélioration continue, l'innovation et la qualité de ses produits et services. La grande expérience dans l'automatisation et les divisions mécaniques a permis la réalisation d'installations et d'équipements spéciaux dans chaque phase de production. La recherche et développement est assurée par une équipe de techniciens spécialisés qui assurent le développement continu des produits. La division Mécanique regroupe plusieurs collaborations avec des organisations nationales et internationales de Recherche Scientifique pour la réalisation de structures et dispositifs de commande à distance et l'usinage de pièces mécaniques sur commande. Quelques organisations de Recherche Scientifique qui travaillent constamment avec le Groupe Fantini sont les suivants: E.N.E.A. (Italie), I.N.F.N. (Italie), U.K.A.E.A - E.F.D.A. (Angleterre), MAX PLANK INSTITUT (Allemagne).

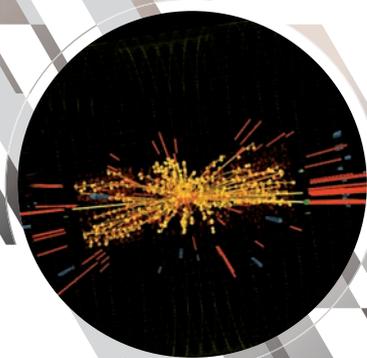
Heating elements and systems, with thermal control for domestic and industrial applications.

Via Podgora, 26 - 31029 Vittorio Veneto (TV) Italy
Tel. +39 0438 9101

Contact:

Sandro Marcer - Resp. Comm. - sandro.marcer@zoppas.com
Luciano Mattiuz - Resp. Comm. - luciano.mattiuz@zoppas.com

www.zoppas.com



Rica Heating Elements, a Zoppas Industries division, boast an experience of over 30 years in design and production of heating elements and systems, even completed with thermal controls for domestic and industrial applications. Thanks to its “business units” high specialization in the different application areas, Rica has solid competence and steady innovation in developing tubular heaters, cartridges and band heaters, etched foil, thick film, heating cables, stitched wire heating elements, finned aluminium heaters, functional assemblies and electronic controls.

Some Rica applications: Food Service & Bakery, Coffee & Vending, Wellness & Aesthetics, Domestic Heating, Air Conditioning, Commercial Refrigeration, Plastics, Railway, Energy, Aerospace & Military, Medical & Scientific, Automotive and more.

Les éléments de chauffage de la société Rica, une division de Zoppas Industries, bénéficient d'une expérience depuis plus de 30 ans dans la conception et la production de composants et de systèmes de chauffage dans lesquels on peut associer un contrôle thermique pour les applications domestiques et industrielles. Merci à toutes les unités « Business Unit » très spécialisées dans les différents domaines d'applications. Rica a de solides compétences et innove constamment dans le développement de réchauffeurs tubulaires, de cartouches et bandes chauffantes, de réchauffeurs laminaires gravés ainsi qu'à ceux à couche mince, de câbles chauffants, de fil résistif chauffant cousu, de résistances chauffantes aluminium à ailettes, d'assemblages fonctionnels et d'électronique de contrôle. Quelques applications des éléments Rica: Alimentaire et Boulangerie, Machine à Café normale et à distribution automatique, Esthétique et Bien être, Chauffage domestique, Air conditionné et Climatisation, Réfrigération Commerciale, Plasturgie, Ferroviaire, Energie, Aérospatial et Militaire, Médical et Scientifique, Automobile et partout où il y a besoin de chauffage.

Milling and grinding works on large size tooling machine.

Via Repubblica di S.Marino 44 – 41122 (MO) Italy
Tel. 0039 059 454029

Contact:

Giuseppe Lungari, Stefania Lungari
info@lungarigiuseppe.it

www.lungarigiuseppe.it



The Company started its activities in 1967, it's specialized in the milling and grinding works on large sized tooling machine; besides the Company with the trusted collaborators is able for the supply of finished parts as per Customer's drawing.

Maximum working sizes:

MILLING: mm. 18000 x 4000 x 1500 + roto-traversing table 2500 x 2500

GRINDING: mm. 10000 x 2000 x 2000



La Société a commencé son activité en 1967 et elle est spécialisée dans les travaux de fraisage et rectification des pièces de machines-outil de dimensions importantes; en outre, grâce à ses collaborateurs qualifiés elle peut livrer des pièces finies selon le plan du Client.

Dimensions maximales d'usage:

FRAISAGE mm. 18000 x 4000 x 1500 + table rotative/coulissante 2500 x 2500

RECTIFICATION mm. 10000 x 2000 x 2000

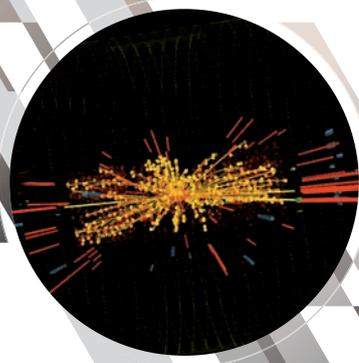


Via C. Colombo 19/i - 06127 (PG) Italy
Tel. +39 075 5056317 Fax +39 075 5156291

Contact:

Cristiano Palomba Resp. Comm. cristiano.palomba@maprad.com
Michele Rosati Resp. Comm. michele.rosati@maprad.com

www.maprad.com



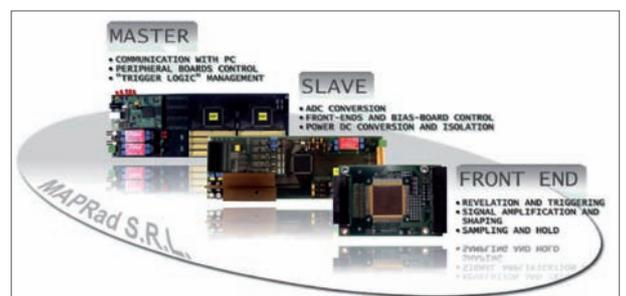
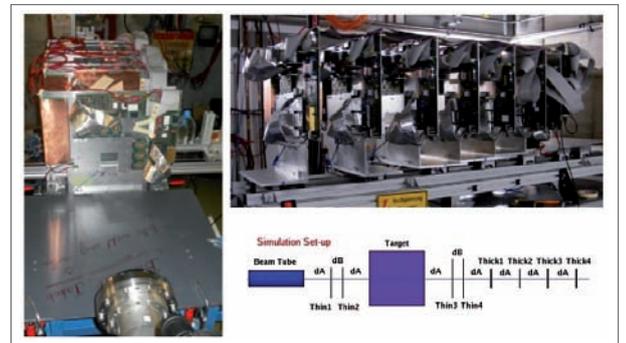
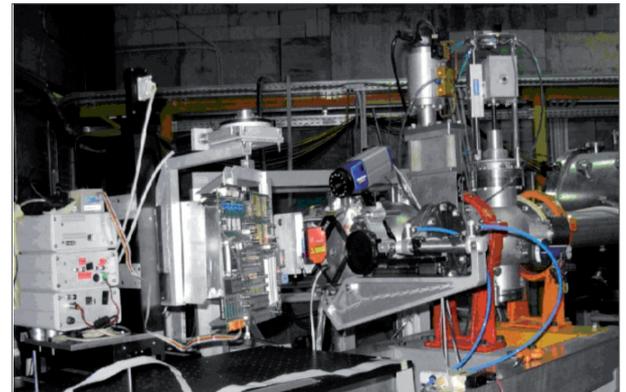
MAPRad is working in the field of space and high-reliability electronics design and qualification and recently also on innovative particle detector research and development. Although the company has a recent foundation date, it is based on the experience of more than 15 years of work in scientific space projects of highly qualified electronics and mechanical engineers and experimental high energy physicists.

MAPRad activities can be summarized as follows:

- > Thermal, Humidity and Vacuum Tests and Qualification
- > Training and Organization of Workshops and Schools
- > New Concept Particle Detector Research and Development
- > Radiation Hardness Studies and Qualification
- > Component Procurement Support
- > Electronics Design and Assistance
- > Radiation Contamination Measurements

MAPRad est une entreprise spécialisée dans le design et la qualification d'équipements électroniques et de détecteurs de particules dans le domaine spatial. L'entreprise, fondée en 2005, s'est développée autour de plus de quinze années d'expérience acquise par ses ingénieurs et physiciens dans les projets scientifiques dans les domaines de l'astrophysique et de la physique des particules. Les principaux domaines d'activité de l'entreprise sont énumérés ci-dessous.

- > Qualification de la résistance des composants aux radiations ionisantes
- > Support pour l'achat des composants
- > Design électronique
- > Radiation Contamination Measurements
- > Tests sous vide thermique
- > Ateliers et stages de formation
- > Développement de détecteurs de particules



REVEN.GE

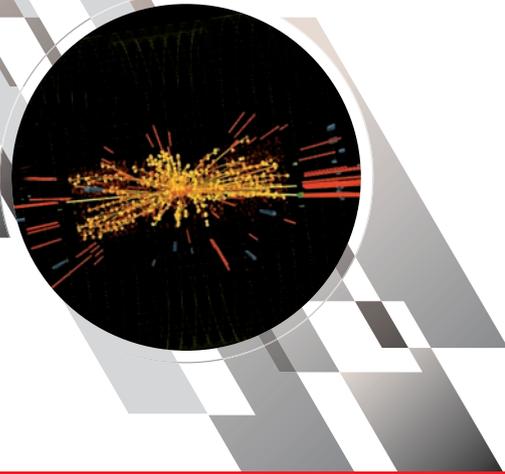
Project and development of high tech solutions for IT

Via Sansovino, 217 - 10151 (TO) Italy
Tel. +39 011 737000 Fax +39 011 4543067

Contact:

Umberto Dal Porto u.dalporto@revenge.it
Gian Luca Meroni g.meroni@revenge.it

www.revenge.it



Reven.ge was established in 1995, with the participation of a group of professionals who have been actively operating in the IT sector for more than twenty years. Today Reven.ge is an important point of reference, in the IT sector, for the project and development of highly technological solutions. The company mission is to design and implement innovative IT solutions that can provide users high reliability, extreme ease of use and low maintenance costs. Reven.ge invests constantly on the professionalism of its collaborators and on its quality control trial, as basic instruments to offer excellent products to the customers. With this view, Reven.ge has constantly operated to obtain high reliability, without the limitations of the cluster technology, thus developing a cluster platform that can fully meet this kind of requirement. In 2005 Reven.ge realizes SUPERCLUSTER®, the First Hardware Cluster in the World, which is patented in 2007. Between 2009 and 2010 Reven.ge realizes SUPERSTORAGE, TWINS, BLADE and GPUBOX. The principle that has inspired the development of these solutions is the total technology transparency for the user, who does not necessarily be aware of using a cluster solution, with the additional power of High Performance Computing. Finally, Reven.ge has always been attentive to quality control, and in 1998 was one of first companies in Italy to obtain the UNI ISO 9002 Quality Certification and, in 2001, the UNI ISO 9001. Today Reven.ge is looking forward to obtain the SA8000 e UNI ISO 14000 Certifications for Environment Sustainability.

Reven.ge a été créé en 1995, avec la participation d'un groupe de professionnels qui ont été actifs dans le secteur IT pour plus de vingt années. Aujourd'hui dans le secteur IT Reven.ge est un important point de référence pour les projets et le développement de solutions à haut niveau technologique. La mission de l'entreprise est de concevoir et implémenter des solutions informatiques innovantes qui donnent aux utilisateurs une haute fiabilité, une extrême facilité à l'utilisation et des avantageux coûts de fonctionnement. Reven.ge investit constamment sur le professionnalisme de ses collaborateurs et sur ses essais de contrôle de qualité tels que des moyens de base pour offrir d'excellents produits aux clients. De cette façon Reven.ge a toujours opéré afin d'obtenir une grande fiabilité, sans les limitations de la technologie du cluster, développant ainsi une plate-forme qui peut parfaitement répondre à ce type d'exigence. En 2005 Reven.ge réalise SUPERCLUSTER®, le premier Hardware Cluster dans le monde entier, qui a été breveté en 2007. Entre 2009 et 2010 Reven.ge réalise SUPERSTORAGE, TWINS, BLADE et GPUBOX. Le principe qui a inspiré le développement de ces solutions est la totale transparence technologique pour l'utilisateur qui ne doit pas nécessairement compétent à utiliser une solution de cluster avec la valeur ajoutée du High Performance Computing. Enfin, Reven.ge a toujours été attentive au contrôle de qualité et en 1998 a été l'une des premières sociétés en Italie à obtenir l'UNI ISO 9002, la certification de qualité et en 2001 la UNI ISO 9001. Aujourd'hui Reven.ge voudrait obtenir les certifications pour l'environnement soutenable : la SA8000 et l'UNI ISO 14000.

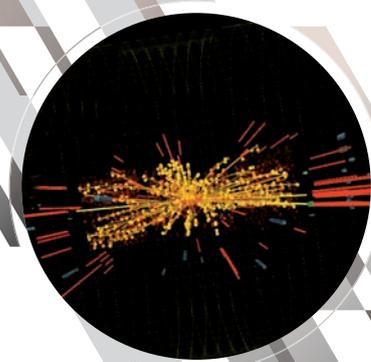
Ultra-high vacuum and cryogenic sector applications.

Via Tito ed Ettore Manzini, 7/a - 43126 (PA) Italy
Tel. + 39 0521 949311 - + 39 0521 949302

Contact:

Marco Canetti, Diana Piroli, Valerio Cipolla
sales@rialvacuum.com

www.rialvacuum.com



Founded in 1973, Rial Vacuum is today one of the most active Italian companies operating in the ultra-high vacuum and cryogenic sector. The broad range of products and services that RIAL supplies is able to fully satisfy the requirements of the main European research centers, Synchrotrons and industries. Rial Vacuum is involved in the design, manufacturing and testing of UHV components and complete UHV systems and superconductive equipment, taking into account special requirements and customer's technical specifications. Rial Vacuum is qualified by TÜV according to EN ISO 9001:2008. In accordance to this normative Rial Vacuum warrants to customer, among the other services, fully traceability and identification of products, equipment and measurement devices regularly checked and validated. In addition to standard quality procedures in use, Rial Vacuum develops specific QAP (Quality Assurance Plan) for special projects. Rial Vacuum welders are qualified according to EN standards.



Fondée en 1973, Rial Vacuum est aujourd'hui une des plus actives sociétés italiennes opérant dans le secteur de sous ultravide et le secteur cryogénique. La large gamme de produits et de services qui fournit Rial est en mesure de satisfaire pleinement les exigences des principaux centres européens de recherche, les synchrotrons et les industries. Rial Vacuum est impliqué dans la conception, la fabrication et les essais de composants UHV et UHV complète system et des équipements super conducteurs, selon les exigences particulières et les spécifications techniques du client. Rial Vacuum est qualifié par le TÜV selon la norme EN ISO 9001:2008. Conformément à ce mandat, Rial Vacuum garantie au client, parmi les autres services, entièrement traçabilité et d'identification des produits, équipements et appareils de mesure régulièrement vérifiés et validés. En plus des procédures de qualité standard en usage, Rial Vacuum développe PAQ spécifiques (Plan d'Assurance Qualité) pour des projets spéciaux. Les soudeurs vide Rial sont qualifiés selon les normatives EN standard.



Development and production of getters for a variety of scientific and industrial applications.

Viale Italia, 77 - 20020 Lainate (MI) Italy

Contact:

Dr Paolo Manini

paolo_manini@saes-group.com Tel: +39 0293178 284

Dr Enrico Maccallini

enrico_maccallini@saes-group.com Tel: +39 0293178 386

www.saesgetters.com



Pioneering the development of the getter technology, the SAES® Getters Group is the world leader in a variety of scientific and industrial applications where stringent vacuum conditions or ultra high pure gases are required. For the last 70 years, SAES® Getters solutions have been supporting technological innovation in the information display and lamp industries, in ultra high vacuum systems, in a wide range of electronic device-based applications and in the vacuum thermal insulation. The Group has now made a further step also in pumping technique with the new product family named NEXTorr® which fully addresses the challenges of miniaturization and extreme performance.

Thanks to NEXTorr® pump, this year SAES® Getters has won the prestigious American R & D 100 Awards.



Pionnier dans le développement de la technologie du piège à gaz, le SAES® Getters Group est le leader mondial dans un éventail d'applications scientifiques et industriels où les conditions strictes de vide ou de gaz ultra-purs sont nécessaires. Dans les 70 dernières années, les solutions SAES® Getters ont soutenu l'innovation technologique dans les écrans d'information et les industries d'éclairage, dans des systèmes à ultra haut vide, dans une large gamme d'applications basées sur le matériel électronique et dans l'isolation thermique sous vide. Le Groupe a maintenant fait un pas de plus également dans le pompage technique avec la nouvelle famille de produits appelée NEXTorr® qui répond pleinement aux défis de la miniaturisation et de performances extrêmes. Grâce à NEXTorr® pompe, cette année SAES® Getters a remporté le prestigieux américain de R & D 100 Awards.



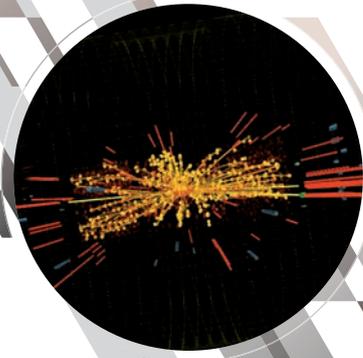
Manufacturing of steel, stainless steel and aluminum.

Via Circonvallazione, 3 - 11024 Châtillon (AO) Italy
Tel. +39 0166 61343 Fax +39 0166 61511

Contact:

Paolo Sarvadon direzione@sarvadon.org
Marzia Bellon amministrazione@sarvadon.org

www.sarvadon.org



Aosta - Italy
Facades and roofing - *Façade verrière*



Park Azur - Aéroport de Nice Côte d'Azur - France
Steel siding - *Bardage en acier pour façade*



Park Azur - Aéroport de Nice Côte d'Azur - France
Elevator structure - *Structure ascenseur*



Villa Orion - Villefranche sur Mer - France
Steel and brass railings - *Garde-corps acier et laiton*

Sarvadon manufactory are dedicated to the processing of the steel, the stainless steel, the aluminium and of the advanced composite materials for all the requirement of the internal and external architecture. The workforce is currently consisting of 16 persons inside the company and of 4 teams of external posers. The high qualification of the staff is the consequence of the regularity and quality of the relationships (the average seniority in the company is more than 15 years) and of the specific activities of the training and the continuous updating. The internal centre of design and development is a very qualifying element of the firm; it is able to identify appropriate answers to the customers and market needs, also with advanced and innovative solutions. Since 2009, the connected company SAA Acier et Aluminium based in Mentone (France), is operative also.

L'atelier Sarvadon travaille dans le secteur de l'acier, de l'acier inoxydable, de l'aluminium et des matériaux les plus innovants pour toutes les exigences de l'architecture contemporaine. Le personnel et la main d'œuvre de l'entreprise sont actuellement composés de 16 personnes et de 4 équipes extérieures de techniciens de pose. La haute qualification du personnel est la conséquence de la régularité et de la qualité des rapports (l'ancienneté moyenne d'activité dans la société dépasse les 15 années) et des activités spécifiques de formation. Le bureau d'étude et de développement à l'intérieur de la société est un élément qui qualifie l'entreprise il est à même de repérer les réponses ponctuelles aux exigences de la clientèle et du marché, même en utilisant des solutions évoluées et innovantes. Dès 2009 est en fonction la société « SAA Acier et Aluminium », avec siège à Menton (France), née pour mieux garantir le service à la clientèle française.

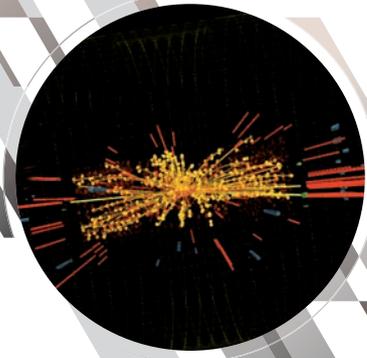
Joint venture of 6 partners for projects of plants and machinery for high energy research.

Via F. Parigi, 32 - 10034 Chivasso (TO) Italy
 Tel. +39 011 9195200 - 011 9195182
 Fax +39 011 9195885

Contact:

Guido Roveta (Presidente): guido.roveta@criotec.com
 Marco Dani marco.dani@ctesistemi.com

www.criotec.com



SEA-ALP Engineering is a joint venture of 6 partners that have worked together in many projects concerning the engineering of plants and machinery for high energy research through the past 20 years. We have participated in some of the most important international projects of nuclear physics: HERA, NET/ITER, LEP, LHC, as designers and suppliers. That is why the joint-venture has been naturally built-up and we can say our group has a consolidated partnership experience. The group working area covers an interesting range of technical competence such as machines conception and design, functional design, FEM simulation, oil-hydraulics, cryogenics. The group has a permanent workforce of over 150 people and 25 MEUR whole turnover.



SEA-ALP est une joint-venture de 6 partners qui ont travaillé ensembles sur plusieurs projets d'énjénierie des equipments et des machines pour haute énergie au cours des 20 dernières années. Nous avons participé dans certains des plus importants projets internationaux de physique nucléaire: HERA, NET/ITER, LEP, LHC, comme concepteurs et fournisseurs. Pour cette raison cette joint venture a été naturellement crée et nous pouvons considerer notre group comme un partenariat avec une grande expérience. La zone de groupe de travaille couvre une gamme intéressante de compétences techniques tels que la conception d'équipments et du design, conception fonctionnelle, simulation FEM, huile hydraulique, cryogénie. Le group a une main-d'oeuvre permanent de plus de 150 personnes e 25 MEUR de chiffres d'affaires total.



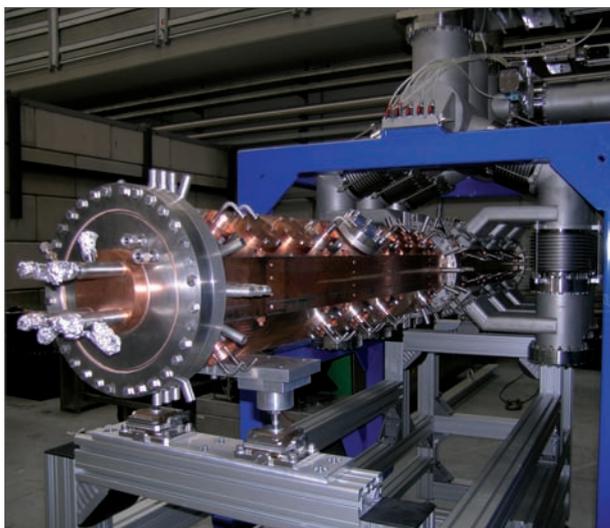
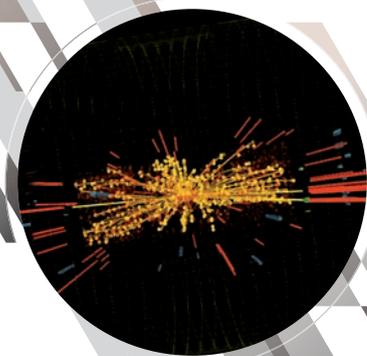
Production and turnkey solutions for synchrotron light and particle accelerator research equipments.

Via dell'Artigianato 14-14A – 35010 Vigonza (PD) Italy
Tel 39 049 725022
Fax 39 049 8931881

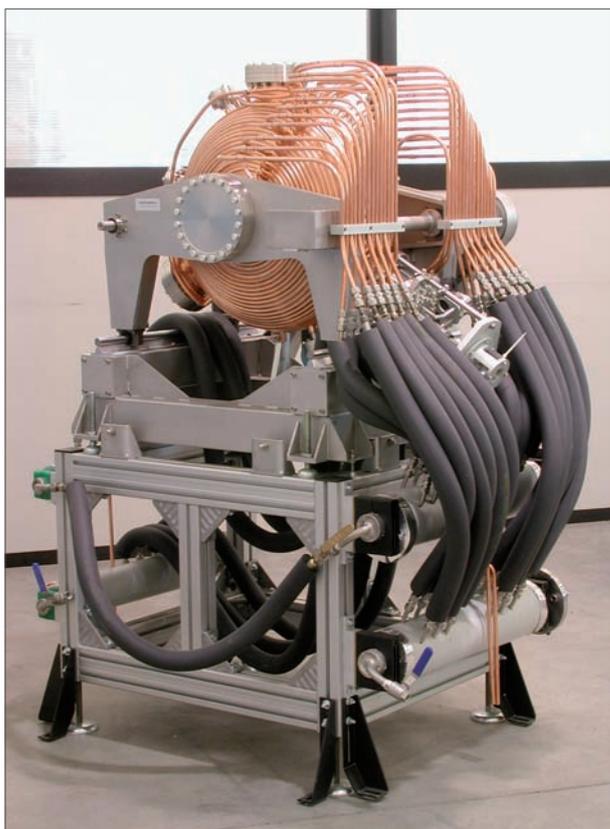
Contact:

Stefano Bongiovanni, Giuseppe Lamanna
info@cinel.com

www.cinel.com

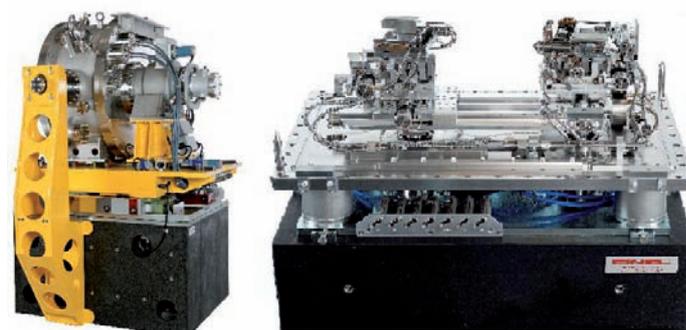


CINEL Strumenti Scientifici S.r.l. is an engineering and manufacturing company mainly devoted to the production and turnkey solutions of scientific equipment for the synchrotron light and particle accelerator research. We design, produce, assemble and install monochromators, fully integrated front-end and complete beamlines, accelerating cavities and diagnostic devices. CINEL has also got a significant experience of collaborations in the fields of cryogenics, superconductivity, astrophysics and bio-mechanics acting as a qualified partner for the mechanical, thermal and control system design. CINEL is an ISO 9001 qualified company.



CINEL Strumenti Scientifici S.r.l. est une société d'ingénierie et de fabrication principalement adressée à la production de solutions clé en main et de appareillage scientifique pour la lumière de synchrotron et recherche sur les accélérateurs de particules. Nous concevons, produisons, assemblons et installons monochromateurs, entièrement intégrés, front-end et complet ligne de lumière, des cavités accélératrices et des appareils de diagnostic. CINEL a également obtenu une expérience significative de collaborations dans les domaines de la cryogénie, supraconductivité, l'astrophysique et la bio-mécanique agissant comme un partenaire qualifié pour la mécanique, conception de systèmes thermiques et de contrôle. CINEL est une société certifiée ISO 9001 qualifiés.

Monochromators

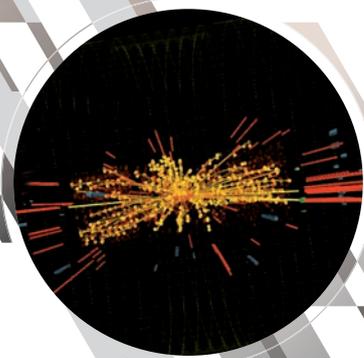


High and ultra high vacuum environments.

C.so Grosseto 437 - 10151 Torino (TO) Italy
Tel +39 011 0968307 Fax +39 011 0968393

Contact:
Roberto Cometti r.cometti@vaqtec.com

www.vaqtec.com



Vaqtec is an Italian-based manufacturer and distributor of competitively priced quality products for use in high and ultra high vacuum environments. We specialise in quick response and rapid delivery to scientists in need of ISO-standard engineering components for the construction and maintenance of vacuum systems and processes. From basic flanges, feedthroughs, viewports and valves, to a complete range of fully controlled manipulation or deposition systems, we cover the whole spectrum. Everything is available from the web-site catalogue, which contains standard items, most of them fully specified. Our goal is to meet the customer needs with rapid delivery to all parts of Europe. This is the challenge we issue every day here at Vaqtec.

Vaqtec est un producteur et distributeur spécialisé en composants pour le vide et ultra vide à prix très compétitifs. Qualité, service et professionnalisme sont notre fleuron et font de Vaqtec un partenaire valide pour le chercheur à la recherche de composants fiables, produits selon le standard ISO et utiles à la réalisation et à la maintenance des systèmes de vide et des leurs processus. Vaqtec couvre toute la gamme à partir des collets, passants électriques, fenêtres et valves pour arriver à la gamme complète de manipulateurs et contrôleurs d'épaisseur pour dépôt. Tout le matériel est disponible sur le catalogue en ligne qui contient des produits standards complets de techniques spécifiques. Notre priorité est la satisfaction des demandes du client en lui fournissant des informations techniques détaillées et une livraison rapide. Ceci est le défi qu'il y a chaque jour chez Vaqtec.



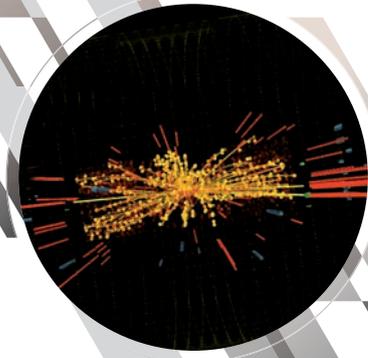
A machine tool production company specialised in the VACUUM – HIGH VACUUM and UHV sectors.

Via Moneta, 2/A Quartiere SPIP - 43122 Parma - Italy
Tel. +39 0521 606030 Fax +39 0521 607740

Contact:

Paolo Consolini p.consolini@vcs-pr.it

www.vcs-pr.it



VCS S.r.l. is a machine tool production company specialised in the VACUUM – HIGH VACUUM and UHV sectors. It has special expertise in the production of components and systems, in stainless steel, for both industrial and research use. The company owns its production site of 3,300 square meters, partially dedicated to the production of chambers and connections for the vacuum sector and partially to the production high precision machinery.

VCS is also able to create to varying levels of customisation:

> cylindrical chambers up to 1.3m in diameter and 2m in length

> cubic chambers of dimensions up to 1.5x1.5x1.5 m

VCS's strategic goal is to reach the highest possible quality standards throughout the whole production process, which requires high levels of professional expertise not only during design but also during production with continuing monitoring of production way-points.



VCS S.r.l. est fournisseur de machines-outils pour la production spécialisée dans le VIDE – ULTRAVIDE et secteurs UHV. Il revendique une expérience particulière dans la production de composants et systèmes en acier inoxydable aussi pour l'usage industriel que pour la recherche. La société possède un site de production de 3.300 mètres carrés dédié à la production des chambres et à la production de machines de précision élevée. VCS est aussi capable de créer des personnalisations à divers niveaux:

> chambres cylindriques jusqu'à 1.3 m de diamètre et 2 m de longueur

> chambres cubiques de dimensions jusqu'à 1.5x1.5x1.5 m

L'objectif stratégique de VCS est d'atteindre les standards de qualité la plus élevée possible pendant le processus de production qui exige des niveaux élevés de compétence professionnelle non seulement lors de la conception mais aussi lors de la production avec une surveillance continue de la production de way-points.





Camera di Commercio Italiana per la Svizzera

Fondata nel 1909

C.C.I.S.

Camera di Commercio Italiana per la Svizzera

Seestr. 123 - P.O. Box

CH - 8027 Zürich

tel. +41 44 2892323

fax: +41 44 2015357

E-mail: info@ccis.ch

<http://www.ccis.ch>

La Chambre de Commerce Italienne pour la Suisse

Fondée en 1909, la Chambre de Commerce Italienne pour la Suisse, qui a son siège à Zurich et son bureau régional à Genève, est une association indépendante en vertu du Code Civil Suisse. Sa tâche principale comprend l'assistance aux entreprises exerçant leurs activités dans le domaine des échanges commerciaux entre l'Italie, la Suisse et la Principauté du Liechtenstein. La gamme des services offerts est très variée. Elle comprend entre autre:

Services

Recherche de produits, marques de fabrique et brevets

- Recherche et médiation de représentants, agents et distributeurs
- Consultation et assistance juridique en matière de droit commercial, sociétaire et fiscal
- Recherche, par l'entremise de banques de données, de producteurs et/ou importateurs des pays suivantes: Italie et Suisse
- Branchement on-line avec banques de données sur le marché italien pour extraits du registre de commerce, protêts, bilans, statistiques, etc.
- Renseignements financiers et réservés concernant la solvabilité des entreprises
- Informations concernant les échanges commerciaux
- Foires et expositions
- Représentation officielle de Fiera Milano, Verona Fiere et de Fiere di Parma
- Représentation officielle de la Chambre de Commerce de Perugia
- Recherches de partenaires commerciaux (agents, distributeurs, représentants, etc..) en Suisse et en Italie
- Action de direct marketing: téléphone marketing, mailing promotionnel, actions de PR, autre à convenir
- Consultation juridique et fiscale
- Récupération TVA pour opérateurs helvétiques et italiens
- Informations relatives aux échanges réciproques, normatives concernant les installations en Suisse et en Italie
- Chambre arbitraire International
- Récupération des crédits

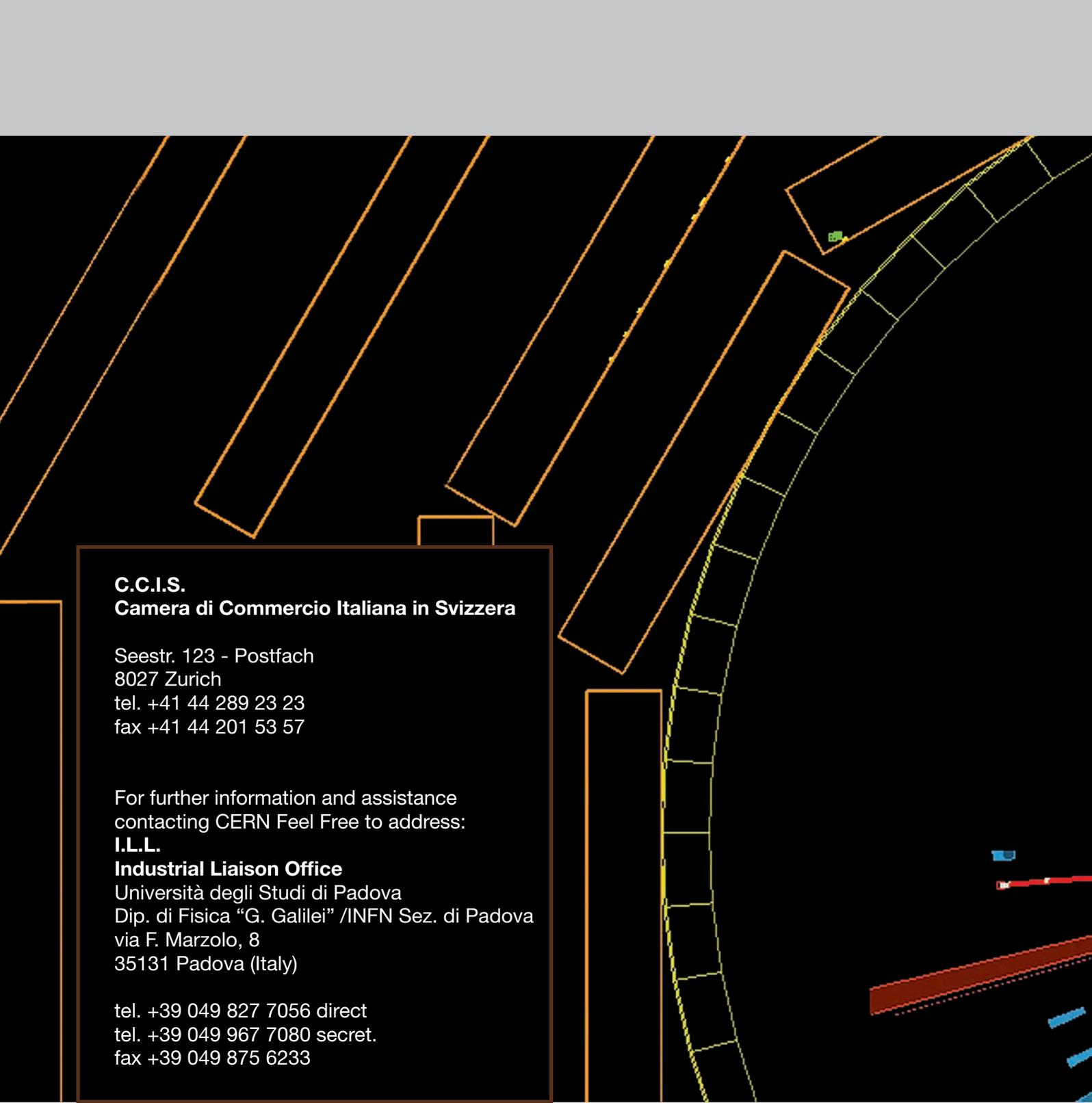
The Italian Chamber of Commerce for Switzerland

Founded in 1909, the Italian Chamber of Commerce for Switzerland, with headquarters in Zurich and regional office in Geneva, is an independent private association, which has significantly contributed to the success of Italian-Swiss trade relations.

It is receptive to any service which may benefit business operators, particularly given its ability to draw on the specialised organisations and the know-how acquired throughout nearly a century.

Services

- Products and trademarks
- Mediation of intermediary services covering:
 - Distribution and import partners
 - Legal, management and tax consultants
- Research on data banks of producers and/or importers from Italy and Switzerland
- On-line connections with data banks for enquiries before contract, extract of register of commerce, protests, financial statements, statistics.
- On-line connections for trade and finance information on the solvency of companies at a world level.
- Regulation of trade exchanges
- Confidential commercial reports on reliability and solvency on companies or individual residents in Switzerland.
- Fairs and Exhibitions
- Official Representative for Milano Fair, Verona Fair and Parma Fair
- Official Representative in Switzerland for the Chamber of Commerce of Perugia
- Research into business partners (agents, distributors, representatives, etc.) in Switzerland and Italy
- Direct marketing initiatives: telephone-marketing, promotion mailing, Public Relations, or other matters by agreement
- Legal and tax consulting
- VAT reimbursement in Italy and Switzerland
- Information on trade, regulations on setting up offices in Switzerland and Italy
- Rules of International Arbitration
- Overdue payments recovery service



C.C.I.S.
Camera di Commercio Italiana in Svizzera

Seestr. 123 - Postfach
8027 Zurich
tel. +41 44 289 23 23
fax +41 44 201 53 57

For further information and assistance
contacting CERN Feel Free to address:

I.L.L.

Industrial Liaison Office

Università degli Studi di Padova
Dip. di Fisica "G. Galilei" /INFN Sez. di Padova
via F. Marzolo, 8
35131 Padova (Italy)

tel. +39 049 827 7056 direct
tel. +39 049 967 7080 secret.
fax +39 049 875 6233